

T.C.
KASTAMONU VALİLİĞİ
ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK İL MÜDÜRLÜĞÜ
YAPI DENETİMİ VE YAPI MALZEMELERİ ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ

AGREGALAR

Yapılarda kullanılan taneli malzemeye **agrega** denir. Agregalar;

Doğal agrega; Mekanik işlem dışında herhangi bir işleme tâbi tutulmamış olan mineral kaynaklardan elde edilen agrega.

Karışık (tuvenan) agrega; İri ve ince agregaların karışımından oluşan agrega.

Yapay agrega; Isıl veya diğer uygulamaları ihtiva eden bir endüstriyel işlem sonucunda elde edilen mineral kökenli agrega.

Geri kazanılmış agrega; Önceden yapılarda kullanılmış olan inorganik malzemelerin işlemde geçirilmesi sonucunda elde edilen agrega.

Dolgu agregası ;Çoğunluğu, 0,063 mm göz açıklıklı elekten geçen ve yapı malzemelerine belirli özellikler kazandırmak amacıyla ilâve edilen malzeme

Agrega tane sınıfı (büyüklüğü); Agreganın, alt (d) ve üst (D) elek göz açıklıkları cinsinden ifade edilen d/D olarak gösterilişi.

İnce agrega ; "D" değerinin 4(?) mm'den küçük veya 4 mm'ye eşit olduğu tane büyüklüğündeki agrega (d=0)

İri agrega;"D" değerinin 4 mm'den büyük veya 4 mm'ye eşit, "d" değerinin ise 2 mm'den büyük veya 2 mm'ye eşit olduğu tane büyüklüklerindeki agrega

0/8 mm olarak sınıflandırılmış doğal agregalar;"D" değerinin 8 mm'den küçük veya 8 mm'ye eşit olduğu buzul ve/veya nehir kökenli doğal agregalar.



İnce agrega



Karışık Agrega



İri Agrega

AGREGA STANDARLARI

1. TS 2717 EN 13139 → Harç yapımı İçin Agregalar

2. TS 7043 EN 13450 → Demiryolu Balastları İçin Agregalar

3. TS EN 13242+A1 → İnşaat Mühendisliği İşleri Ve Yol Yapımında Kullanılan Bağlayıcısız Ve Hidrolik Bağlayıcı Malzemeler İçin Agregalar

4. TS EN 13043 → Yollar, Havaalanları Ve Trafiğe Açık Diğer Alanlardaki Bitümlü Karışımlar ve Yüzey Uygulamalarında Kullanılan Agregalar

5. TS 706 EN 12620+A1 → Beton Agregaları

6. TS 1114 EN 13055-1 → Beton, Harç Ve Şerbette Kullanım İçin Hafif Agregalar

STANDARDLAR KAPSAMINDA YAPILAN DENEYLER

TS 706 EN 12620+A1 Beton Agregaları

Tane büyüklüğü dağılımı tayini - Eleme metodu TS 3530 EN 933-1

Çok İnce Malzeme Muhtevası

Tane şekli tayini -Yassılık endeksi TS 9582 EN 933-3

Tane şeklinin tayini - Şekil indisi TS 3814 EN 933-4

İnce tanelerin tayini - Kum eş değeri tayini TS EN 933-8

İnce tanelerin tayini - Metilen mavisi deneyi TS EN 933-9

Parçalanma direncinin tayini (Los Angeles)TS EN 1097-2:2000

Gevşek yığın yoğunluğunun ve boşluk hacminin tayini TS EN 1097-3

Tane yoğunluğu ve su emme oranının tayini TS EN 1097-6

Donmaya ve çözülmeye karşı direncin tayini TS EN 1367-1:2008

Magnezyum sülfat deneyi TS EN 1367-2

Kuruma çekmesi tayini TS EN 1367-4

Alkali Silika Reaktifliği - Harç Çubuğu Metodu

Kimyasal analiz TS EN 1744-1:2000



Elekler



Yassılık Elekleri

NUMUNE ALMA

Parti: Uniform kabul edilen şartlarda bir defada üretilen miktar, sevk edilen miktar , kısmi sevkiyat (vagon yükü, tır yükü ve gemi kargosu) veya depolanmış malzeme miktarı.

*Sürekli bir üretimde belirli bir zamanda üretilen miktar da parti olarak kabul edilir.

Parça Numune: Numune alma cihazı ile partiden bir defada alınan numune miktarıdır.

Toplam Numune: Parça numunelerin toplanmasından meydana gelen numune.

Temsili Numune: Bir numune alma planına uygun olarak alınan parça numunelerin birleştirilmesi ile oluşan partideki numunenin yapısını temsil eden toplam numunedir.

Kısmi Numune: Parça numunelerden veya bir toplam numuneden, numune bölme işlemi ile alınan numunedir.

Laboratuar Numunesi: Laboratuar deneyleri için toplam numuneden azaltılarak elde edilen numunedir.

NUMUNE ALMA

Numuneler **TS EN 932-1** ' e göre alınmalı,

TS EN 932-2'ye göre azaltılmalıdır.

Her bir sınıf agrega için en az **50'şer kg** numune alınmalıdır.

Uygun ve dikkatli numune alma ve numune nakli, analizlerde güvenli sonuçlar için bir ön şarttır.

Parça numune, toplam numunenin temsil edeceği partinin tüm kısımlarından rastgele alınır.

Numune Azaltma

Numune Bölücü Yardımıyla

Çeyrekleme ile

Kürekle



NUMUNE BÖLÜCÜ

NUMUNELERİN İŞARETLENMESİ, PAKETLENMESİ VE SEVK EDİLMESİ

Numuneler veya kaplar açık ve kalıcı olarak işaretlenmelidir

İşaretleme şunları ihtiva etmelidir.

- a) Numune kodu veya
- b) Laboratuar numunelerinin tanımlanması , numunenin alındığı yer, tarihi, malzemenin cinsi.

Laboratuar numuneleri, numunenin alındığı zamanki durumunu muhafaza edecek ve taşıma esnasında ince tanelerin kaybolmayacağı şekilde temiz bir numune kabına Konulmalıdır.

NUMUNE ALMA RAPORU

Numune alan kişi, her laboratuvar numunesi veya tek bir kaynaktan olan laboratuvar numunelerinin her grubu için bir rapor düzenlemelidir.

Numune alma raporu içerisinde bu standarda atıf yapılmalı ve aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

1. Numune alma raporu tanımlanması (seri numarası),
2. Laboratuvar numunelerini tanıtıcı işaretleri,
3. Numune alma tarih ve yeri,
4. Partinin büyüklüğü ve tane boyutu dağılımı,
5. Numune alma noktası veya numune alınan partinin tanımlanması
6. TS EN 932-1 Madde 6' ya uygun olarak hazırlanmış numune alma planına atıf,
7. Numune alan kişilerin adı .

YAPI MALZEMELERİ MEVZUAT ŞEMASI



4703 SAYILI KANUN



YAPI MALZEMELERİ
YÖNETMELİĞİ (CE)



YAPI MALZEMELERİNİN
TABİ OLACAĞI KRİTERLER
HAKKINDA
YÖNETMELİK(G)



DİĞER YÖNETMELİK,
GENELGE, TEBLİĞ VB.

YAPI MALZEMELERİ

ULUSAL MEVZUAT GEREĞİ

G İŞARETLEMESİ

AB MEVZUATI GEREĞİ

CE İŞARETLEMESİ

AGREGADA'DA İŞARETLEME



CE İŞARETİ NEDİR?

CE İşareti, Avrupa Birliği'nin, teknik mevzuat uyumu çerçevesinde 1985 yılında benimsediği Yeni Yaklaşım Politikası kapsamında hazırlanan bir kısım Yeni Yaklaşım Direktifleri kapsamında yer alan ürünlerle ilgili olup, ürünlerin AB'nin ilgili direktiflerindeki temel gereklere uygun olduğunu ve gerekli bütün uygunluk değerlendirme faaliyetlerinden geçtiğini gösteren bir Birlik işaretidir.

CE İŞARETİ

Kalite işareti değildir, ürünün güvenli olduğunu gösteren işarettir.

Uyumlaştırılmış standartlar (düzenlenmiş alan) kapsamındaki ürünler için kullanılan bir işarettir.

CE İŞARETİ

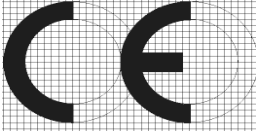
NASIL:

- Görünür
- Okunaklı
- Silinmez

NEREDE:

- Ürünün üzerine,
- Üzerine yapıştırılan bir etikete,
- ambalajına
- Yanındaki ticari dokümanlara

CE İŞARETİ


•TR 1783
•Üretici A.Ş. P.K. 01, İstanbul 80230 •TR •03 •1783-CPD-055
•EN 12345 •80 mm Mineral yün binalar için •Yanıcılık sınıfı – B Sınıfı •Isı iletkenliği – 0.04 W/mK •Bükülme gerilme direnci – NPD

•CE İşareti

•AB Komisyonu'nun Onaylanmış Kuruluş No.su

•Üreticinin Adresi

•CE İşaretinin ilâştirildiği yılın son 2 hanesi


•Sertifika no :

•Onaylanmış kuruluş no/CPD(YMY)/Seri no.

•Malzeme
Standardı

• Malzeme Verisi

15)

		
01234 (Şirket adı ve adresi)		
08 0123-CPD-0456		
TS EN 12620 Beton agregaları		
Tane şekli	Beyan değeri	(F1)
Tane büyüklüğü	Gösteriliş	(d/D)
Tane yoğunluğu	Beyan değeri	(Mg/m ³)
Temizlik		
Çok ince malzemenin kalitesi	"Kabul/ret" eşik değeri ve Kategori	(%) (MB, SE)
Kavkı muhtevası	Kategori	(Meselâ SC _{1,2})
Parçalanma/kırılma direnci	Kategori	(LA _{1,2})
Parlatma direnci	Kategori	(PSV ₂₅)
Aşınma direnci	Kategori	(AAV ₁₀ , A _{N30})
Bozunma direnci	Kategori	(M _{CC20})
Bileşim/muhteva		
Geri kazanılmış iri agrega bileşimi	Kategoriler	(R _{C90} , XG _{0,2})
Klorürler	Beyan değeri	(% C)
Asitte çözünebilen sülfatlar	Kategori	(Meselâ AS _{0,2})
Toplam kökürt	Kategori	(Meselâ S _{0,2})
Geri kazanılmış agregaların suda çözünebilen sülfat muhtevası	Kategori	(SS _{0,2})
Betonun priz alma ve sertleşme hızını değiştiren bileşenler	"Kabul/ret" eşik değeri	(Dakika cinsinden katılma süresi ve basınç dayanımı, % S)
Geri kazanılmış agregaların çimentonun ön priz alma zamanı üzerindeki etkisi	Kategori	(A _{0,2})
Karbonat muhtevası	Beyan değeri	(% CO ₂)
Hacim kararlılığı		
Kuruma büzülmesi	"Kabul/ret" eşik değeri	(% WS)
Havada soğutulmuş yüksek fırın curufunun hacim kararlılığını etkileyen bileşenler	Beyan değeri	(Görünüş)
Karbonat muhtevası	Beyan değeri	(% CO ₂)
Su emme oranı	Beyan değeri	(% WA)
Radyoaktif yayılma	Beyan değerleri (gerektiğinde)	
Ağır metallerin açığa çıkması	Kullanım yerinde geçerli olan eşik değerler	
Poliaromatik karbonların açığa çıkması		
Diğer tehlikeli maddelerin açığa çıkması	Meselâ, madde X: 0,2 µm ³	
Donma-çözölmeye karşı dayanıklılık	Beyan değeri	(F veya MS)
Alkali-silika reaktivliğine dayanıklılık	Beyan değeri (gerektiğinde)	

93/68/EEC Direktifi'nde verilen "CE" sembolünü ihtiva eden CE uygunluk işareti

Denetlemeyi yapan organın tanım numarası
Üreticinin adı veya tanıtıcı işareti ve tescilli adresi

İşaretin eklendiği yılın son iki rakamı

EC belge numarası

Standard numarası

Ürünün tarif

Ürün ve kontrol edilen karakteristiklerle ilgili bilgiler

16)

Şekil ZA.1 - Sistem 2+ 'daki beton agregaları için CE işaretleme bilgilerine örnek

40

A1)

		
(Şirket adı ve adresi)		
08		
TS EN 12620 Beton agregaları		
Tane şekli	Beyan değeri	(FI)
Tane büyüklüğü	Gösteriliş	(d/D)
Tane yoğunluğu	Beyan değeri	(Mg/m ³)
Temizlik		
Çok ince malzemenin kalitesi	"Kabul/ret" eşik değeri ve Kategori	(%) (MB, SE)
Kavkı muhtevası	Kategori	(Meselâ SC ₁₀)
Parçalanma/kırılma direnci	Kategori	(LA _{1,5})
Parlatma direnci	Kategori	(PSV ₃₆)
Aşınma direnci	Kategori	(AAV ₁₂ , A _N 30)
Bozunma direnci	Kategori	(M _{CE} 20)
Bileşim/muhteva		
Geri kazanılmış iri agregaların bileşenleri	Kategoriler	(RC ₉₀ , XG _{0,2})
Klorürler	Beyan değeri	(% C)
Asitte çözünebilen sülfatlar	Kategori	(Meselâ AS _{0,2})
Toplam kükürt	Kategori	(Meselâ S _{0,2})
Geri kazanılmış agregaların suda çözünebilen sülfat muhtevası	Kategori	(SS _{0,2})
Betonun priz alma ve sertleşme hızını değiştiren bileşenler	"Kabul/ret" eşik değeri	(Dakika cinsinden katılma süresi ve basınç dayanımı, % S)
Geri kazanılmış agregaların çimentonun ön priz alma zamanı üzerindeki etkisi	Kategori	(A ₂₅)
Karbonat muhtevası	Beyan değeri	(% CO ₂)
Hacim kararlılığı		
Kuruma büzülmesi	"Kabul/ret" eşik değeri	(% WS)
Havada soğutulmuş yüksek fırın curufunun hacim kararlılığını etkileyen bileşenler	Beyan değeri	(Görünüş)
Su emme oranı	Beyan değeri	(% WA)
Radyoaktif yayılma	Beyan değerleri (gerekliğinde)	
Ağır metallerin açığa çıkması	Kullanım yerinde geçerli olan eşik değerler	
Poliaromatik karbonların açığa çıkması		
Diğer tehlikeli maddelerin açığa çıkması	Meselâ, madde X: 0.2 µm ³	
Donma-çözülmeye karşı dayanıklılık	Beyan değeri	(F veya MS)
Alkali-silika reaktivliğine dayanıklılık	Beyan değerleri (gerekliğinde)	

93/68/EEC Direktifinde verilen "CE" sembolünü ihtiva eden CE uygunluk işareti

Üreticinin adı veya tanıtıcı işareti ve tescilli adresi

İşaretin eklendiği yılın son iki rakamı

Standard numarası

Ürünün tanımı

Ürün ve kontrol edilen karakteristiklerle ilgili bilgiler

A2)

Şekil ZA.3 - Sistem 4'deki beton agregaları için CE işaretleme bilgilerine örnek

AGREGALARDA PDDD SİSTEMİ

SİSTEM

2+

SİSTEM

4

MESLEKİ HİZMETLER GENEL MÜDÜRLÜĞÜ YAPI MALZEMELERİ DAİRESİ BAŞKANLIĞI

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek V. PDDD Sistemleri

İşlemler / Sistemler	1+	1	2+	3	4	
Malzeme tipinin tespiti (TT)	OK	OK	İ	OK	İ	
FÜK (Fabrika üretim kontrolü)	İ	İ	İ	İ	İ	
FÜK'ün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi	OK	OK	OK	-	-	
FÜK'ün sürekli gözetimi, ölçümü ve değerlendirilmesi	OK	OK	OK	-	-	
Önceden hazırlanmış test planına göre fabrikada alınan numunelerin ilave testleri	İ	İ	İ	-	-	
Malzemelerin piyasaya arzından önce alınmış numunelerinin denetlenmesi	OK	-	-	-	-	
İşlem Çıktısı	OK	Performansın Değişmezliği Belgesi	Performansın Değişmezliği Belgesi	FÜK Uygunluk Belgesi	Deney/hesaplama Raporu	-
	İmalatçı	Performans Beyanı	Performans Beyanı	Performans Beyanı	Performans Beyanı	Performans Beyanı

Fabrika Üretim Kontrolü (FÜK) : Fabrikadaki üretim sisteminin uyumlaştırılmış teknik şartnamelere uygun olarak yazılı hale getirilmiş, kalıcı ve iç kontrolü.

Uygunluk Değerlendirmesi: Ürünün, ilgili teknik düzenlemeye uygunluğunun test edilmesi veya belgelendirilmesine ilişkin her türlü faaliyeti ifade eder. Onaylanmış kuruluşlar tarafından gerçekleştirilir.

Onaylanmış Kuruluş: Test, muayene ve/veya belgelendirme kuruluşları arasından, bir veya birden fazla teknik düzenleme çerçevesinde uygunluk değerlendirme faaliyetinde bulunmak üzere, yetkili kuruluş tarafından belirlenerek, kanunda ve ilgili teknik düzenlemede belirtilen esaslar çerçevesinde yetkilendirilen özel veya kamu kuruluşu.

SİSTEM 4

İmalatçının Görevleri;

Ürünün tip testlerini (TT) yapmak.

Fabrika üretim kontrolü (FÜK) sistemini oluşturmak.

SİSTEM 4'de onaylanmış kuruluş görevi yoktur!!!

DENETİMDE TESPİT EDİLMESİ GEREKEN BAŞLICA DÖKÜMANLAR

Teknik Dosya

FÜK sistemine ilişkin evraklar

TT raporları

Performans beyanı

SİSTEM 2+

İmalatçının Görevleri;

Ürünün tip testlerini (TT) yapmak veya yaptırmak.

Fabrika üretim kontrolü (FÜK) sistemini oluşturulması.

Daha önceden belirlenen bir deney planı uyarınca fabrikadan alınan numuneler üzerinde rutin deneylerin yapılması

SİSTEM 2+

Onaylanmış Kuruluşun Görevleri;

Fabrikanın ve FÜK ' ün ilk incelemesini yapmak.

FÜK' ü devamlı olarak gözetim altında tutmak ve değerlendirmesini yapmak.

DENETİMDE TESPİT EDİLMESİ GEREKEN BAŞLICA DÖKÜMANLAR

Teknik Dosya

FÜK sistemine ilişkin evraklar

TT raporları

Performans beyanı

FÜK uygunluk belgesi

TEKNİK DOSYANIN İÇERİĞİ

ÜRÜNE AİT GENEL TANIMLAMA,

TASARIMA AİT ÇİZİMLER, ÜRÜNLERİN /ÜRETİM PROSEDÜRÜNE İLİŞKİN BİLGİLER,

ÜRÜNE AİT TEKNİK ŞARTNAMESLERİN LİSTESİ VE/VEYA İLGİLİ DİREKTİF ŞARTNAME LİSTESİ.

ÜRÜNÜN İLGİLİ DİREKTİFTE ÖNGÖRÜLEN TEMEL GEREKLERİ KARŞILAMASI İÇİN GEREKLİ BEYAN DEĞERLERİ,

ÜRÜNÜN TEST BELGE VE RAPORLARI, MUAYENELER

BAŞLANGIÇ TİP DENEYİ SONUÇLARI RAPORLARI (ONAYLANMIŞ KURULUŞ TARAFINDAN DÜZENLENEN)

TEKNİK DOSYANIN İÇERİĞİ

VARSA KALİTE GÜVENCE SİSTEM BELGESİ VE/VEYA FABRİKA ÜRETİM KONTROL DOKÜMANTASYONU (KALİTE KONTROL PLANI, LABORATUAR EKİPMAN LİSTESİ, ÜRETİM YERİ AKIŞ ŞEMASI, PAKETLEME VE DEPOLAMA DURUMU, ÜRÜN İZLENEBİLİRLİĞİNİN TANIMI (PIYASA VE DEPOLAMA DAHİL), ÜRÜNÜN DIŞ ETKEN VE DİĞER MALZEMELERLE KARIŞIMINI ENGELLEYİCİ TEDBİRLER, ÜRETİM VE ÜRÜN KONTROLÜNÜN SAĞLANDIĞI DOKÜMAN LİSTESİ, DENEY METOD LİSTESİ)

PERFORMANS DEĞİŞMEZLİK BELGESİ

PERFORMANS BEYANI

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ SİSTEMİ İÇİNDE OLMASI GEREKEN DOKUMANLAR:

- Giriş,
Agreganın standartta belirtilen özelliklere uygun kullanılması amacıyla fabrika üretim sistemini açıklar
- Organizasyon,
Sorumluluk ve yetki : Tüm personel arasındaki yetkiyi ilişkiler
Fabrika üretim kontrolü için yönetim temsilcisi
Yönetimin gözden geçirilmesi: Fabrika üretim sisteminin belirli aralıklarla yönetim tarafından gözden geçirilmesi gerekir.
- Kontrol işlemleri,
Belge ve veri kontrolü
Alt ihale hizmetleri
Ham madde bilgisi

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ SİSTEMİ İÇİNDE OLMASI GEREKEN DOKUMANLAR:

- Üretim Yönetimi,

-Muayene ve deney,

Genel

Donanım

Muayene ve numune alma ve deneylerinin sıklığı ve yeri.

-Kayıtlar,

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ SİSTEMİ İÇİNDE OLMASI GEREKEN DOKUMANLAR:

- Uygun çıkmayan ürüne uygulanacak işlemler,

-Üretim alanlarında taşıma depolama ve şartlandırma,

-Taşıma ve ambalajlama,

Taşıma

Ambalajlama

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ SİSTEMİ İÇİNDE OLMASI GEREKEN DOKUMANLAR:

Personel Eğitimi

TİP TESTİ DENEYLERİ

-Her geliştirilen yeni bir tip mamul için

-Hammadde kaynağında ve/veya bileşim oranlarında değişiklik olduğunda

-İmalatta mamul özelliklerini değiştirebilecek bir değişiklik olduğunda

Performans Beyanı, malzeme hakkında

-Uyumlaştırılmış Standart veya

-Avrupa Teknik Değerlendirmesi varsa,

PDDD (Performansın Değişmezliğinin Değerlendirilmesi ve Doğrulanması) sistemlerinden bağımsız olarak sistemlerin tümünde İmalatçı tarafından düzenlenir.

Performans Beyanı

No:.....

(1) Ürün tipi kimlik kodu:

(2) Yapı malzemesinin tip, parti veya seri numarası ya da tanımlanmasını sağlayacak diğer unsurlar (Bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinin dördüncü fıkrası gereğince)

(3) Yapı malzemesinin ilgili uyumlaştırılmış teknik şartnamesine göre imalatçı tarafından öngörülen kullanım amacı veya amaçları:

(4) İmalatçının adı, tescilli ticari unvanı veya tescilli markası ile adresi (Bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinin beşinci fıkrası gereğince)

5) Mevcut ise, yetkili temsilcinin adı ve adresi:(Bu Yönetmeliğin 14 üncü maddesinin ikinci fıkrasında belirtilen görevleri haiz).....

(6) Yapı malzemesinin performansının değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistem veya sistemleri: (Bu Yönetmeliğin Ek-5'inde belirtilen):

(7) Uyumlaştırılmış bir standart kapsamında olan bir yapı malzemesine ilişkin performans beyanında:
.....[mevcut ise onaylanmış kuruluşun adı ve kimlik numarası] tarafınca, performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinden Sistem[sistem] altında[Ek-5'te belirtilen onaylanmış kuruluşların görevlerinin tanımı] uygulanarak,[performansın değişmezliği belgesi, fabrika üretim kontrolü uygunluk belgesi, test/hesaplama raporlarından ilgili olan] düzenlenmiştir.

(8) Hakkında düzenlenmiş bir Avrupa Teknik Değerlendirmesi olan bir yapı malzemesine ilişkin performans beyanında:

.....[Teknik Değerlendirme Kuruluşunun adı ve kimlik numarası] tarafınca [Avrupa Değerlendirme Esası referans numarası] dayanılarak hazırlanan [Avrupa Teknik Değerlendirmesi referans numarası] performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinden Sistem[sistem] altında[Ek-5'te belirtilen onaylanmış kuruluşların görevlerinin tanımı] uygulanarak [performansın değişmezliği belgesi, fabrika üretim kontrolü uygunluk belgesi, test/hesaplama raporlarından ilgili olan] düzenlenmiştir.

(9) Beyan edilen performans

Temel karakteristikler	Performans	Uyumlaştırılmış Teknik Şartname
Temel karakteristikler (Bakınız Not 1)	(Bakınız Not 2)	(Bakınız Not 3)

Tabloya ait notlar:

BAŞLANGIÇ DENEYLERİ

Yeni bir agrega kaynağının kullanılacak olması.

Ham maddenin yapısında veya işlem şartlarında, agreganın özelliklerini etkileyebilen temel bir değişikliğin söz konusu olması durumunda gerçekleştirilir.

**Teknik Dosya : Ürünün
güvenliği ile ilgili
dokümanlar**

**Kalite El Kitabı : Sistem ile
ilgili dokümanlar**

"İRSALİYELİ FATURA" EN AZ ÜÇ ÖRNEK OLARAK

DÜZENLENMELİDİRLER.

İRSALİYELİ FATURADA ; İRSALİYELİ FATURA İBARESİ,

2- MALİYE BAKANLIĞI KLİŞESİ VEYA NOTER TASDİK MÜHRÜ ŞEKLİ,

3- GÖNDERİLEN MALIN CİNSİ VEYA MİKTARI,

4- İRSALİYELİ FATURA DÜZENLEYENİN ADI, TİCARET UNVANI, İŞ

ADRESİ, BAĞLI OLDUĞU VERGİ DAİRESİ VE HESAP NUMARASI,

5- MALIN NEREYE VE KİME GÖNDERİLDİĞİ; MÜŞTERİNİN ADI, TİCARİ

ÜNVANI, ADRESİ, VARSA VERGİ DAİRESİ VE HESAP NUMARASI,

6- İRSALİYELİ FATURANIN SERİ VE MÜTESELSİL SIRA NUMARASI,

7- İRSALİYELİ FATURANIN DÜZENLENME TARİHİ VE SAATİ,

8- İRSALİYELİ FATURAYI DÜZENLEYENİN İMZASI,

9- ANLAŞMALI MATBAA İLE İLGİLİ BİLGİLER,

10- KDV ORANI VE TUTARI GİBİ BİLGİLERİN YER ALMASI GEREKLİDİR

ÜRÜNÜN ÜZERİNDE BULUNMASI GEREKEN BİLGİLERİ GÖREMEDİĞİMİZ TAKDİRDE ŞÜPHELİ ÜRÜN DEN STANDARDINDA ÖNGÖRÜLEN SAYIDA İKİ TAKİM NUMUNE ALIYOR, NUMUNELERİ MÜHÜRLÜYÜRÜZ. NUMUNENİN BİRİNİ ŞAHİT NUMUNE OLARAK ÜRETİCİDE BIRAKARAK, DİĞER NUMUNEYİ MUAYENE VE DENEYE TABİ TUTMAK ÜZERE ALIYOR LABORATUVARA GÖNDERİYÜRÜZ.

3 NÜSHA TUTANAK DÜZENLİYOR BİRİNİ ÜRETİCİYE BIRAKIYÜRÜZ.

ALINAN NUMUNELERİN

LABORATUVAR RAPORLARI ÜRETİCİNİN BEYAN DEĞERLERİ İLE KARŞILAŞTIRILARAK

KARAR VERİLİYOR.

TEST SONUÇLARININ OLUMSUZ ÇIKMASI HALİNDE KANUNUN İLGİLİ MADDELERİ DOĞRULTUSUNDA ÜRETİCİYE İDARİ YAPTIRIM UYGULUYÜRÜZ.

İLGİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ

YAPI DENETİMİ VE YAPI MALZEMELERİ ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ

Engin ÖZTÜRK
Şube Müdürü

Yusuf ÖZ
İnşaat Mühendisi