

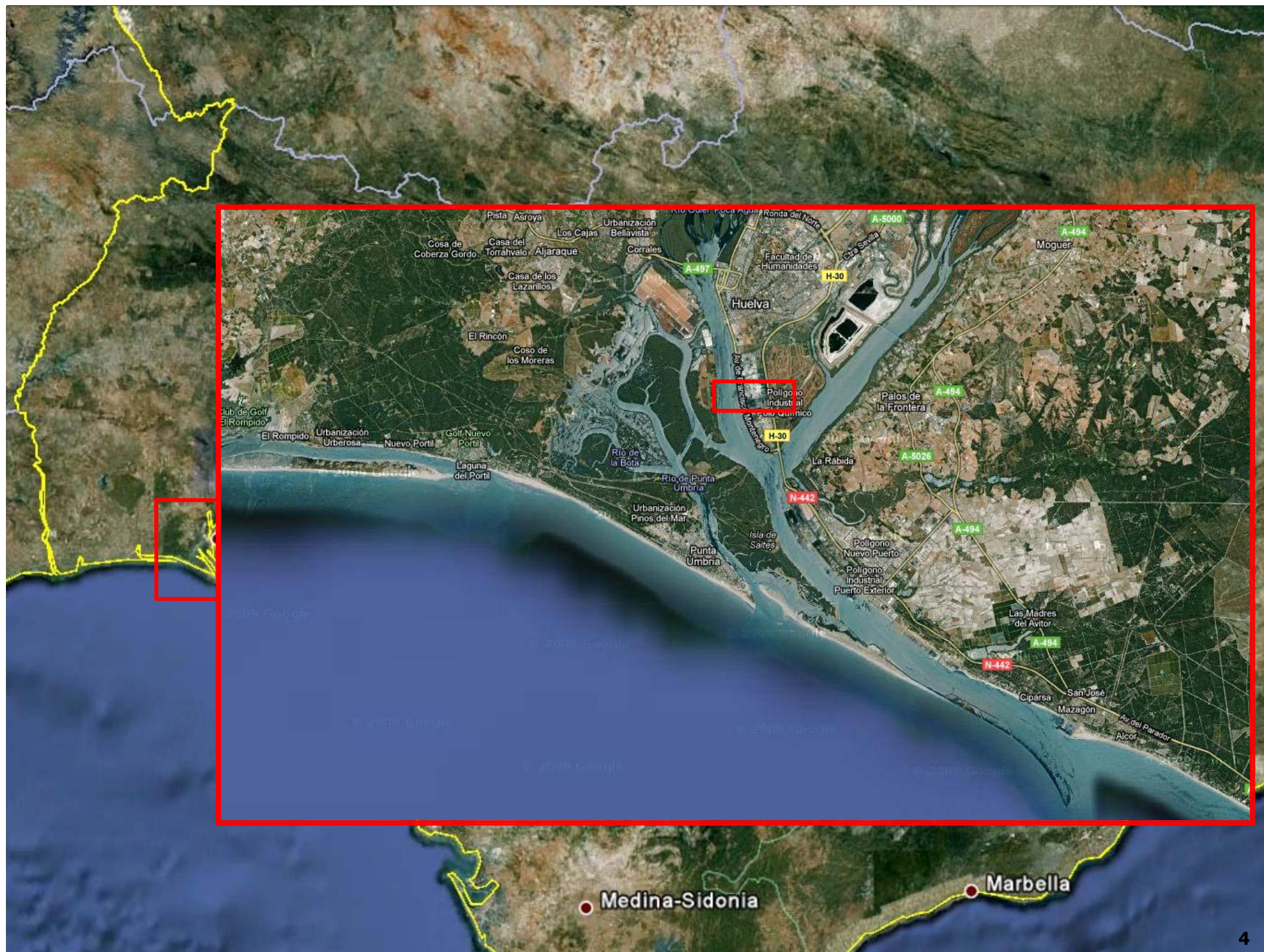
Hoşgeldiniz

**EKÖK Eşleştirme
Türk Heyeti**

12 Temmuz 2012











1873: İngiliz yatırımcılar RIO TINTO LTD. ŞİRKETİNİ KURDU.

1873-1970: Huelva'nın 75 km kuzeydoğusunda bulunan Riotinto köyünde madencilik ve izabe faaliyetlerine başlandı.



1970: Huelva İzabe & Rafinerisi faaliyete başladı. İlk kapasitesi 40.000 ton/yıl katot.

1975: Flaş fırınının (Outokumpu) hizmete başlaması ve tank tesisinin 108,000 ton/yıl katota çıkarılması.

1985: İlk tonaj oksijen fabrikası (yerinde tedarik).

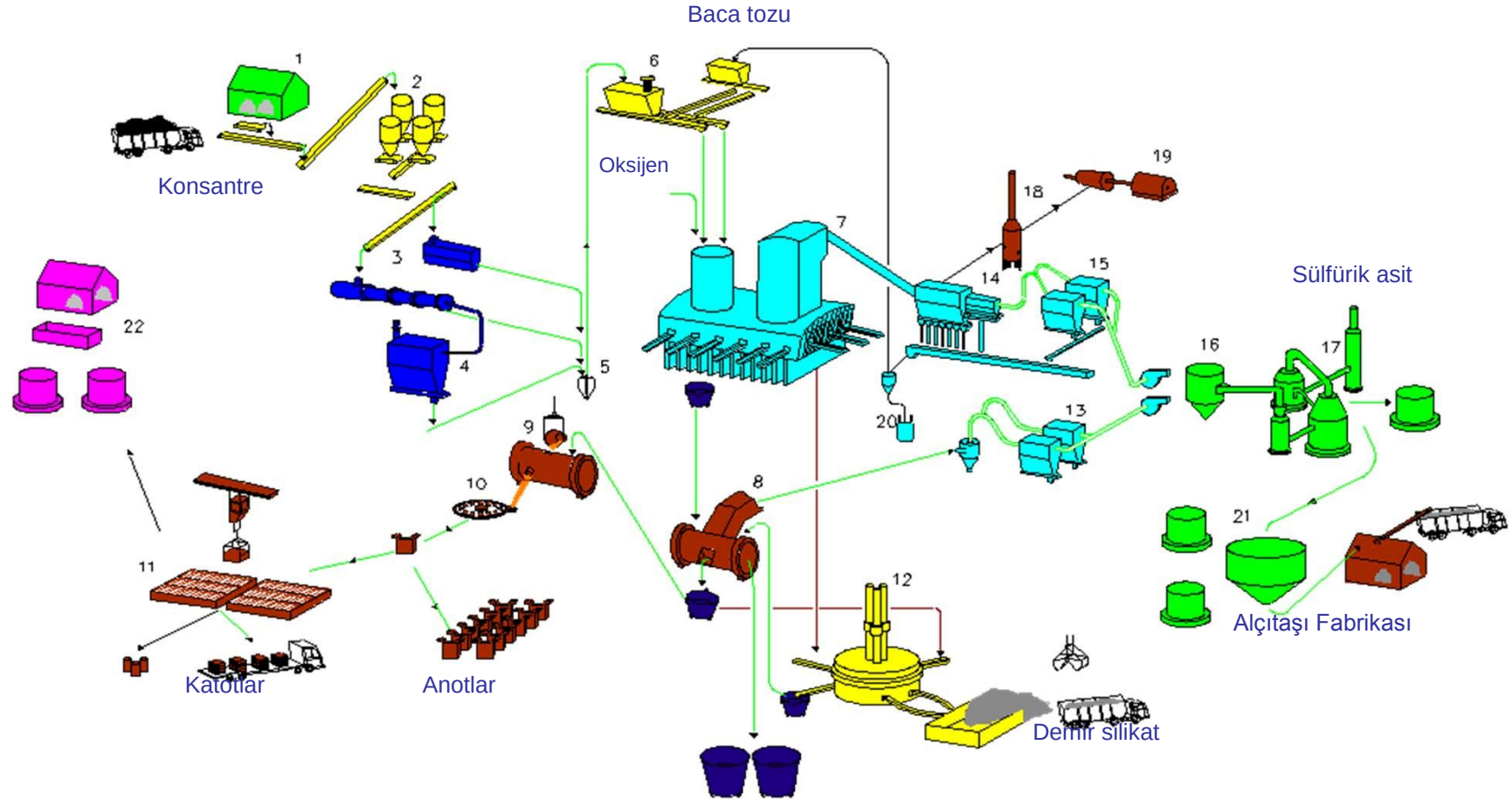


1993: Freeport McMoRan Copper & Gold, Inc. tarafından gerçek zamanlı sermaye izlemesi %100

1994-1996: Huelva Büyüme Projesi.

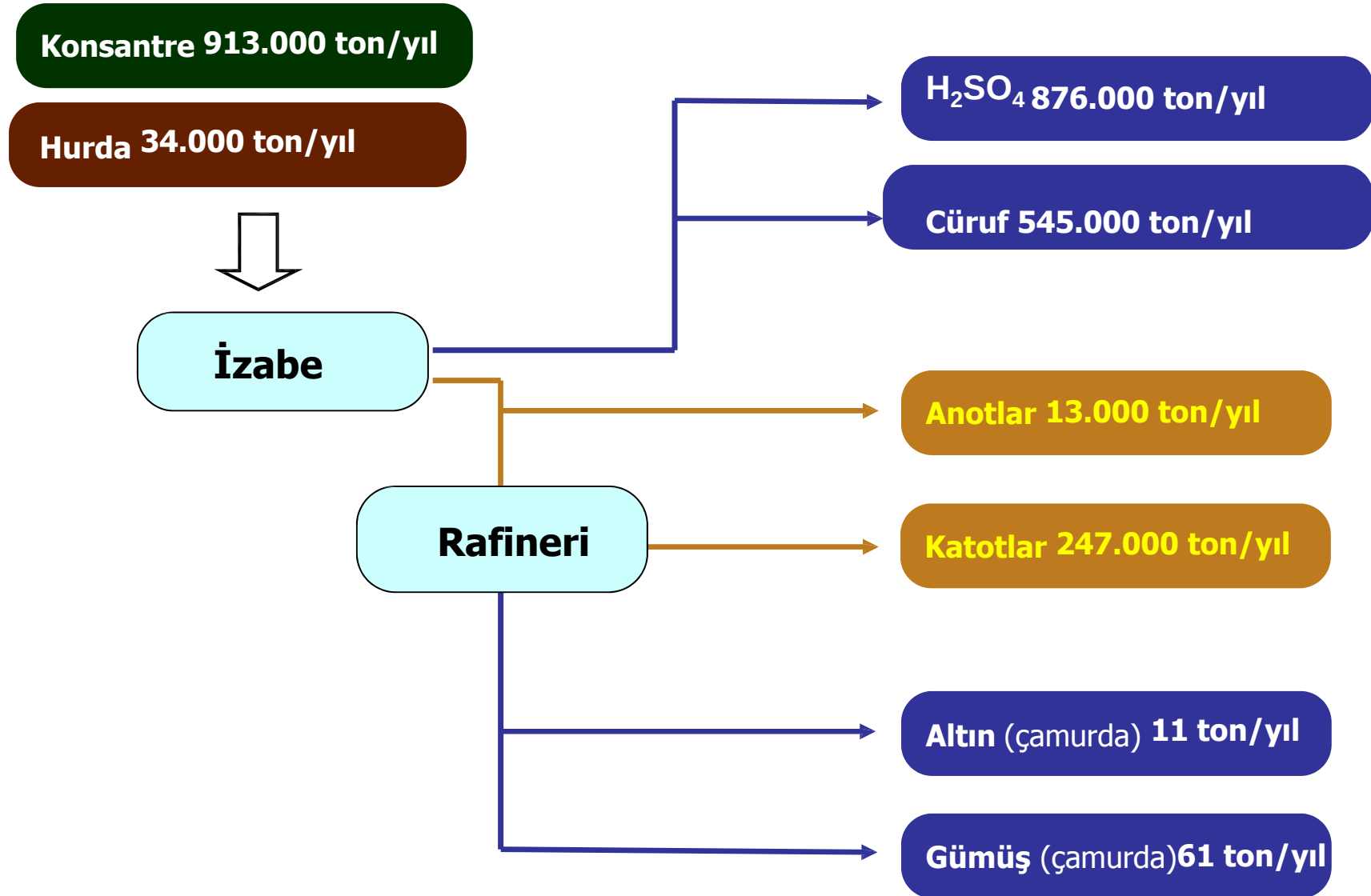
1996: Atlantic Copper doğdu.

Üretim malzemeleri şeması



AC 2011 Production Rates

AC 2011 Üretim Oranları



IPPC History

Ekök Tarihi



1996: 96/61 sayılı EKÖK Direktifi.

2001: Demir Dışı Metaller BREFi.

2002: 16/2002 Sayılı EKÖK Kanunu aktarımı.

2003: Gönüllü Anlaşma

2005: EKÖK Direktifine göre Entegre Çevre İzni (EÇİ) başvurusu.

2007: Endülüs Çevre Konseyi (tarafından yayınlanan) AAI alındı.

2010: 2010/75/UE Endüstriyel Emisyonlar Direktifi

IPPC directive

EKÖK DİREKTİFİ

Demir Dışı Metaller BREFi: 96/61 sayılı Direktifin Ek I, bölüm 2.5 a,b ile 2010/75 EED Direktifinde belirtilen endüstriyel faaliyetleri ele almaktadır.

MEİT: **'Mevcut En İyi Teknikler'** faaliyetlerin ve bunların prensipte önlemleri ve önlemenin uygulanamaz olduğu durumlarda ise, genel olarak hem emisyonları hem de bu emisyonların çevre üzerindeki etkisini bütün olarak azaltmak için tasarlanan emisyon sınır değerlerinin sağlanmasına temel oluşturan belirli tekniklerin uygulamadaki elverişliliklerini gösteren işletim yöntemlerinin geliştirilmesindeki en etkili ve ileri aşamadır.

- **'teknikler'** hem kullanılan teknolojiye hem de işletmenin nasıl tasarlandığına, inşa edildiğine, devamlılığının sağlandığına, işletildiğine ve devreden çıkarıldığına karşılık gelmektedir,
- **'mevcut'** teknikler ilgili endüstri sektöründe, ekonomik ve teknik olarak uygulanabilir koşullarda, maliyetleri ve faydaları göz önünde bulundurularak gerçekleştirilmesine imkân tanıyacak bir ölçekte geliştirilen tekniklere karşılık gelmektedir. Bu teknikler işletmen tarafından makul derecede erişilebilir olduğu sürece, söz konusu Üye Ülke dâhilinde zaten kullanılmakta ya da üretilmekte olup olmadıkları dikkate alınmaz,
- **'en iyi'** çevrenin bir bütün olarak korunmasında genel bir yüksek seviyeye erişilmesi açısından en etkili anlamına gelir.

AC Demir Dışı Metaller BREF'inde belirtilen MEİT tekniklerini kullanmaktadır.

Projects carried out since 2003

2003'ten bu yana gerçekleştirilen projeler

HAVA:

İzabe:

- Konsantre silo binalarında toz toplama geliştirildi. Taşıma bantlarının etrafı çevrelendi.
- Ham maddelerin depolanması geliştirildi.
- Araçlar için yolların ve otoparkların asfaltlanması ve temizlenmesi.
- Kalsiyum sülfat yükleme istasyonunda çevresel gelişmeler kaydedildi. İkincil materyallerin depolandıkları tesislerin ve yeni ezme fabrikasının etrafı çevrelendi.
- Döner kurutucuya torba filtre takıldı. Buharlı kurutucuların torba filtreleri yeniden tasarlanarak değiştirildi.
- Anot fırınların gaz temizleme kulelerine yeni yağ elektrofiltre takıldı/fırın ağzının yıkayıcıları ve ayakları değiştirildi
- Flaş fırın ağzındaki gazın prosese devridaimi
- Konvertörlerin ana başlığı değiştirildi
- Konvertörlerin hurda yükleyicileri değiştirildi Konvertörlere ikinci başlık takıldı
- Konvertör ikincil emisyonlarından kaynaklanan SO2 ve partiküllerin azaltılması

~~Takisi~~ Elektrolit saflaştırma hücreleri için gaz tutulumu, 27., 28. ve 29. bölümler

SU:

- Asit tesislerindeki soğutma suyu yalıtıldı ve kanalize edildi.
- Sıvı Atık Arıtma ile Alçıtaşı Tesislerindeki tahliyeler birleştirildi.
- Atık sular proseslerde tekrar kullanılmaktadır.

ATIK:

- Alçıtaşı Tesisinin nötralizasyon artığının en aza indirilmesi için yeni pres filtre
- Geçici atık depolama tesislerinin en uygun hale getirilmesi.
- Atıkların azaltılması, geri dönüştürülmesi ve yeniden kullanılması.

Konsantre binalarında toz toplamada
gelişme kaydedilmiştir.



Döner kurutucudaki torba filtreler



Flaş fırının ağızından prosese gaz devridaimi



Konvertörlerin ikincil Başlıkları





Konvertör ikincil
emisyonlarından kaynaklanan
SO₂ ve toz azaltılması



Gaz temizleyicilerin yeni yaşı
elektro filtreleri. Anot fırınları



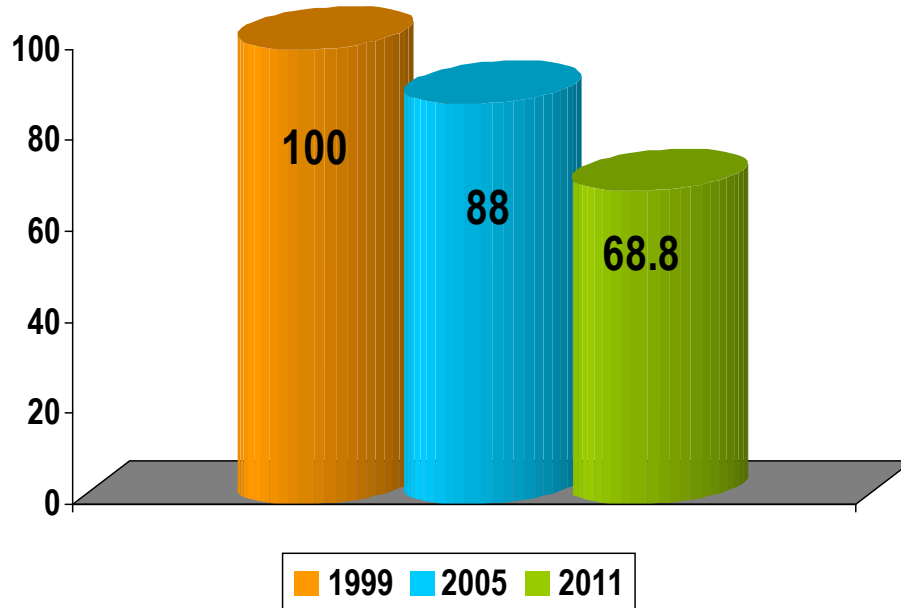
İkincil materyaller ezme tesisi



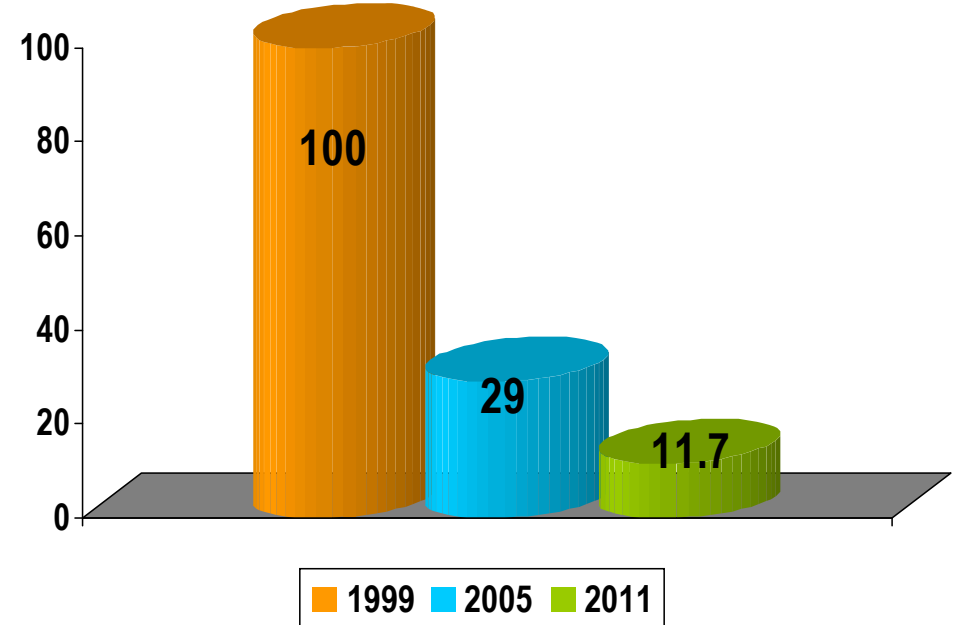
Environmental Performance

Çevresel Performans

SO₂ emisyonlarının oluşumu (% 1999)



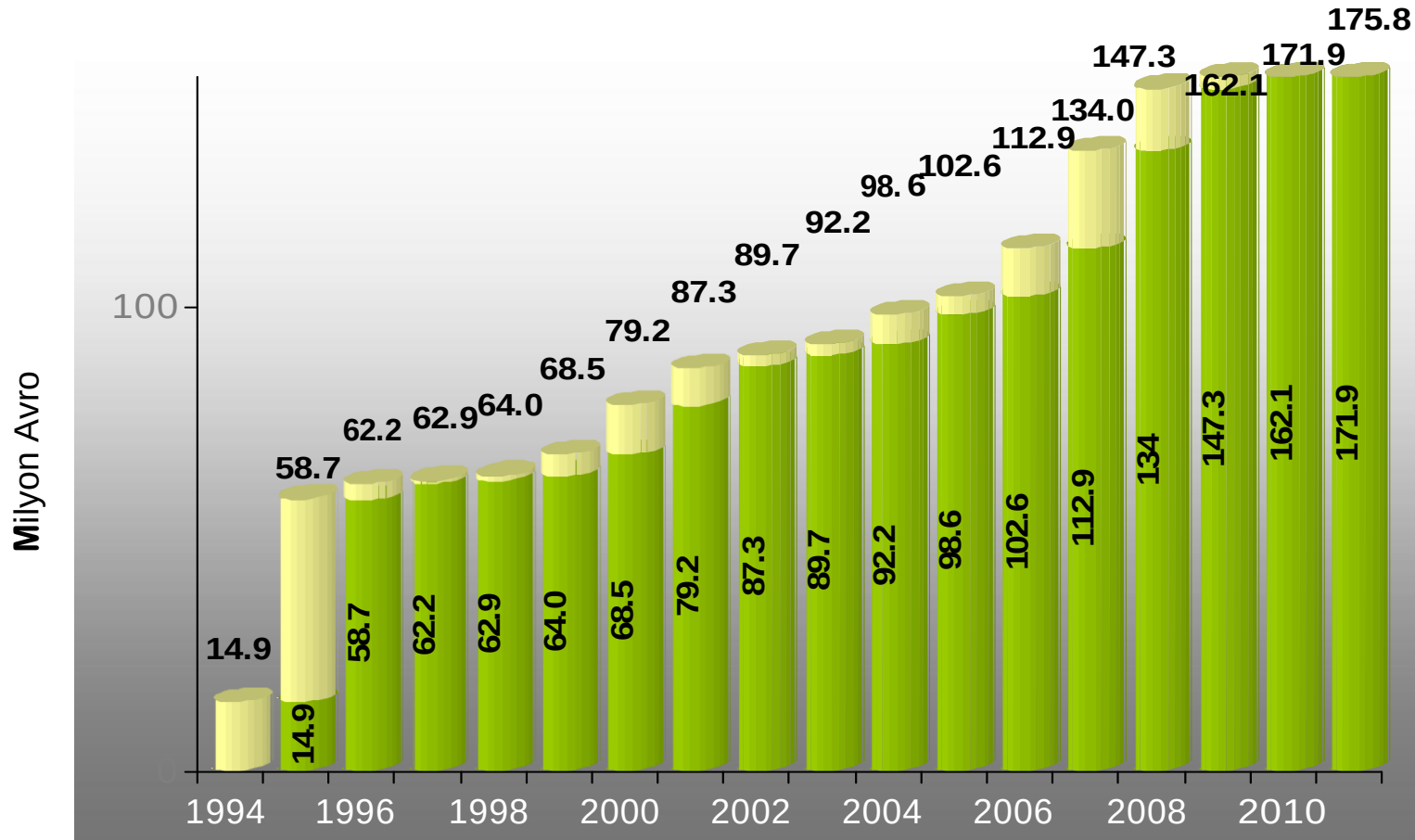
Partikül emisyonlarının oluşumu (% 1999)



Not: Emisyonlar ortalama değerlere dayanmaktadır

Cumulative Environmental Investment

KÜMÜLATİF ÇEVRESEL YATIRIM



Kaynak: Çevresel beyan

Management Systems

YÖNETİM SİSTEMLERİ

- Toplam Kalite Yönetimi Sistemi için Sertifika (ISO 9001) 1994'ten bu yana.
- Çevresel Yönetim Sistemi için Sertifika (ISO 14001) 1998'den bu yana.
- 1999'dan bu yana Avrupa Birliği Eko-Yönetim ve Tetkik Programı'na kayıtlıdır (EMAS).
- Tüm Atlantic Copper teknolojileri ve prosesleri 96/61 sayılı IPPC AB Direktifi'ne göre MEİT'tir.
- IPPC Entegre Çevre İzni 2007 yılının Kasım ayında alınmıştır.
- OHSAS 18001(Mesleki Sağlık ve Güvenlik Yönetim Sistemi) sertifikası 2010'dan bu yana.
- UNE-EN 50001 Enerji Yönetimi Sertifikası 2011'den bu yana.

Safety Information

GÜVENLİK BİLGİLERİ

■ Fabrikaya girmeden önce:

Bireysel koruyucu nesnelerin alınması

- Kask
- Eldiven
- Koruyucu gözlükler
- Maske
- Kulak tamponu

■ Fabrikaya ziyaret sırasındaki riskler:

- SO₂ gazlarının varlığı
- Metal tozu
- Akkor metallerin parlaması
- Aşındırıcı sıvıların sıçraması

■ Fabrikaya ziyaret sırasında uyulması gereken talimatlar:

- Rehberinizin talimatlarına uyun
- Grubunuzla beraber kalın
- Merdivenlerde tırabzanları kullanın
- Acil durumda (bir dakika boyunca sürekli siren sesi) rehberinizin talimatlarına uyun

