

**MİNERAL ENDÜSTRİSİNDE MEVCUT EN İYİ TEKNİKLER TEBLİĞİNE İLİŞKİN
MET PUANLAMA TABLOSU**

ÇİMENTO-KİREÇ-MAGNEZYUM OKSİT ÜRETİMİ SEKTÖRÜ MET PUANLAMA TABLOSU		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Çimento-Kireç-Magnezyum Oksit Üretimi Sektörü için Genel MET	MET 1: Aşağıdaki bileşenleri içeren bir çevre yönetim sistemi (ÇYS) kurulur.	3
	MET 2: Tüm imalat süreçlerinde gürültü emisyonlarını azaltmak veya en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır.	3
GENEL MET TOPLAM PUAN		6



Çimento Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Çimento Üretimi için Sektörel MET	MET 3: Fırından gelen emisyonları azaltmak ve enerjiyi verimli kullanmak için, aşağıdaki tekniklerin benimsenmesi suretiyle, stabil bir fırın çalıştırılır.	5
	MET 4: Emisyonları önlemek ve/veya azaltmak için, fırına giren tüm maddeler dikkatli bir şekilde seçilir ve kontrol edilir. Fırına giren tüm maddelerin özenle seçilmesi ve kontrol edilmesi, emisyonları azaltabilir. Bu seçim sürecinde, maddelerin kimyasal bileşimi ve fırına nasıl beslendiği dikkate alınması gereken faktörlerdir. Önem arz eden maddeler arasında, MET 11 ile MET 24-28'de belirtilen maddeler yer alabilir.	4
	MET 5: Proses parametreleri ve emisyonları, düzenli olarak izlenir ve ölçülür, ayrıca emisyonların ilgili standartlara veya standartların bulunmadığı durumlarda ISO, ulusal ya da diğer uluslararası standartlara (eş değer bilimsel kalitede veri sağlanmasını teminen) uygun olarak izlenir.	-----
	MET 6: Enerji tüketimini azaltmak amacıyla, çok kademeli ön ısıtma ve ön kalsinatörlü kuru proses fırını kullanılmalıdır. Nem içeriği yüksek hammadde kullanımı olan yeni tesisler ve büyük çapta iyileştirme yapılmış tesislerde uygulanır.	-----
	MET 7: Termal enerji tüketimini azaltmak için aşağıda belirtilen tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır.	5
	MET 8: Birincil enerji tüketimini azaltmak için, çimento ve çimento ürünlerinin klinker içeriğinin azaltılması değerlendirilmelidir.	3
	MET 9: Birincil enerji tüketimini azaltmak için, kojenerasyon tesisleri kullanılmalıdır.	3
	MET 10: Elektrik enerjisi tüketimini azaltmak/en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	3
	MET 11: Çimento fırınında yakıt ve/veya hammadde olarak kullanılacak atıkların özelliklerini garanti altına almak ve emisyonları azaltmak için aşağıdaki teknikler uygulanır.	3
	MET 12: Fırında yakıt ve/veya hammadde olarak kullanılacak atıkların uygun olarak kullanıldığından emin olmak için aşağıdaki teknikler uygulanır.	3
	MET 13: Atık kaynağı ve türüne bağlı olarak risk bazı yaklaşımın kullanılarak tehlikeli atıkların depolanması, işlenmesi ve beslemesi, etiketlenmesi, kontrol edilmesi, numune alınması ve işlenecek atığın test edilmesi için güvenlik yönetimi uygulanır.	3
	MET 14: Tozlu işlemlerden kaynaklanan toz emisyonlarını en aza indirmek/engellemek için aşağıdaki tekniklerden biri veya bir kombinasyonu kullanılır.	4



Çimento Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Çimento Üretimi için Sektörel MET	MET 15: Yığın depolama alanlarından kaynaklanan yayılı toz emisyonlarını en aza indirmek/önlemek için, aşağıdaki tekniklerden biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	3
	MET 16: Kanalize toz emisyonlarını azaltmak için özellikle fırın pişirme, soğutma ve temel öğütme işlemlerinden kaynaklananlar dışındaki tozlu operasyonlara uygulanan filtrelerin performansını ele alan bir bakım yönetim sistemi uygulanır. Bu yönetim sistemi dikkate alınarak filtre ile kuru baca gazı temizliği uygulanır.	4
	MET 17: Fırın pişirme işlemlerine ait baca gazlarından kaynaklanan toz emisyonlarını azaltmak için filtre ile kuru baca gazı temizliği yapılır. Fırın pişirme işlemlerinin baca gazlarından kaynaklanan toz emisyonları için MET-İES, günlük ortalama değer olarak <10-20 mg/Nm ³ tür. Bez filtreler veya yeni veya yükseltilmiş ESP'ler uygulandığında, daha düşük seviyeye ulaşılır.	5
	MET 18: Soğutma ve öğütme işlemlerinin baca gazlarından kaynaklanan toz emisyonlarını azaltmak için filtre ile kuru baca gazı temizliği yapılır. Soğutma ve öğütme işlemlerinin baca gazlarından kaynaklanan toz emisyonları için MET-İES, günlük ortalama değer veya örnekleme süresi boyunca ortalama olarak (en az yarım saatlik nokta ölçümler) <10-20 mg/Nm ³ tür. Bez filtreler veya yeni ya da iyileştirilmiş ESP'ler uygulandığında, daha düşük bir seviyeye ulaşılır.	5
	MET 19: Fırın pişirme ve/veya ön ısıtma/ön kalsinasyon işlemlerinin baca gazlarından kaynaklanan NOX emisyonlarını azaltmak için aşağıdaki tekniklerin bir tanesi veya bir kombinasyonu kullanılır ve Tablo 1'de verilen MET-ESD değerleri sağlanır.	5
	MET 20: SNCR kullanıldığında, aşağıdaki teknik kullanılıp tepkimeye girmemiş amonyak emisyonlarını mümkün olduğu kadar düşük tutarak etkin NOx azaltımı elde edilir.	-----
	MET 21: Fırın pişirme ve/veya ön ısıtma/ön kalsinasyon işlemlerinden kaynaklanan baca gazlarındaki SOx emisyonlarını azaltmak/en aza indirmek için aşağıdaki tekniklerden biri kullanılır.	5
	MET 22: Fırından kaynaklanan SO ₂ emisyonlarının azaltılması için ham değirmen işlemleri optimize edilir. Bu, ham değirmenin fırın için SO ₂ azaltımını sağlayacak şekilde işletilebilmesi için ham değirmen işlemlerinin optimize edilmesinden oluşur ve aşağıdaki parametrelerin kontrolü ile elde edilebilir	3



Çimento Üretimi için Sektörel MET -----		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Çimento Üretimi için Sektörel MET	MET 23: Elektrostatik filtreler (ESP'ler) veya hibrit filtreler kullanıldığında, CO yükselme sıklığını en aza indirmek ve toplam süresini yıllık olarak 30 dakikanın altında tutmak için, aşağıdaki tekniklerin kombinasyonu kullanılır:	-----
	MET 24: Fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki TOK emisyonlarını düşük seviyede tutmak için, fırın sistemine yüksek miktarda uçucu organik bileşik (UOB) içeren hammaddelerin beslemesinden kaçınılır.	3
	MET 25: Fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki HCl emisyonlarını önlemek/azaltmak için, aşağıdaki öncelikli tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	5
	MET 26: Fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki HF emisyonlarını önlemek/azaltmak için, aşağıdaki öncelikli tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	5
	MET 27: PCDD/F emisyonlarını engellemek veya fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki PCDD/F emisyonlarını düşük seviyelerde tutmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır	5
	MET 28: Fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki metal emisyonlarını en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	5
	MET 29: Çimento üretim proseslerinden çıkan atıkları azaltmak ve hammadde tasarrufunu sağlamak için, aşağıdaki tekniklerden uygun olanlar kullanılır.	5
ÇİMENTO ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		94



Kireç Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Kireç Üretimi için Sektörel MET	MET 30: Tüm fırın emisyonlarını azaltmak ve enerjiyi verimli kullanmak için, aşağıdaki teknikler kullanılarak proses parametresi ayar noktalarına yakın çalışan düzgün ve istikrarlı bir fırın prosesi elde edilir.	5
	MET 31: Emisyonları önlemek ve/veya azaltmak için, fırına giren hammaddelerin seçimi ve kontrolü dikkatli bir şekilde yürütülür.	5
	MET 32: Proses parametreleri ve emisyonları düzenli olarak izlenir ve ölçülür ve emisyonlar ilgili TS EN standartlarına veya TS EN standartlarının mevcut olmaması halinde, aşağıdakiler de dahil olmak üzere eş değer bilimsel kalitede veri sağlanmasını temin eden ISO, ulusal veya uluslararası standartlara uygun olarak izlenir.	-----
	MET 33: Termal enerji tüketimini azaltmak/en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır.	5
	MET 34: Elektrik enerjisi tüketimini en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır.	5
	MET 35: Kireç taşı tüketimini en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır.	5
	MET 36: Emisyonları önlemek/azaltmak için, fırına giren yakıtların seçimi ve kontrolü dikkatli bir şekilde yürütülür.	5
	MET 37: Kireç fırınında yakıt olarak kullanılacak atıklara yönelik özellikleri sağlamak için, aşağıdaki teknikler uygulanır:	-----
	MET 38: Atıkların fırına yakıt olarak beslemesinden kaynaklanan emisyonları önlemek/azaltmak için, aşağıdaki teknikler kullanılır:	-----
	MET 39: Kazara meydana gelen emisyonları önlemek için tehlikeli atıkların depolanması, taşınması ve fırına beslenmesine yönelik güvenlik yönetimi uygulanır.	-----
	MET 40: Tozlu işlemlerden kaynaklanan yayılı toz emisyonlarını en aza indirmek/önlemek için aşağıdaki tekniklerden biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	4
	MET 41: Yığın depolama alanlarından kaynaklanan yayılı toz emisyonlarını en aza indirmek/önlemek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	6
	MET 42 Fırın pişirme dışındaki tozlu işlemlerden kaynaklanan kanalize toz emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri kullanılır ve filtrelerin performansına yönelik bir bakım yönetim sistemi uygulanır:	4
	MET 43: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki toz emisyonlarını azaltmak için baca gazı temizliği, filtre ile yapılır. Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılabilir:	4



Kireç Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Kireç Üretimi için Sektörel MET	MET 44: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki gaz halinde bileşik emisyonlarını (NO _x , SO _x , HCl, CO, TOC/VOC, uçucu metaller) azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	5
	MET 45: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki NO _x emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	6
	MET 46: SNCR kullanıldığında aşağıdaki tekniği kullanarak amonyak kaymasını mümkün olduğunca düşük tutarken verimli NO _x azaltımı elde etmektir:	-----
	MET 47: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki SO _x emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	6
	MET 48: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki CO emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	5
	MET 49: Elektrostatik filtreler kullanılırken CO yükselmelerinin sıklığını en aza indirmek için, aşağıdaki teknikler kullanılır:	-----
	MET 50: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki TOK emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	5
	MET 51: Atık kullanıldığında, fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki HCl ve HF emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki birincil teknikler kullanılır:	-----
	MET 52: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki PCDD/F emisyonlarını önlemek veya azaltmak için, aşağıdaki birincil tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	6
	MET 53: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki metal emisyonlarını en aza indirmek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	6
	MET 54: Kireç üretim proseslerinden kaynaklanan atıkları azaltmak ve hammadde tasarrufu sağlamak için, aşağıdaki teknikler kullanılır:	7
KİREÇ ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		94



Magnezyum Oksit Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Magnezyum Oksit Üretimi için Sektörel MET	MET 55: Proses parametreleri ve emisyonları düzenli olarak izlenir ve ölçülür ve emisyonlar ilgili TS EN standartlarına veya TS EN standartlarının mevcut olmaması halinde, aşağıdakiler de dahil olmak üzere eş değer bilimsel kalitede veri sağlanmasını temin eden ISO, ulusal veya uluslararası standartlara uygun olarak izlenir:	-----
	MET 56: Termal enerji tüketimini azaltmak için aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır:	10
	MET 57: Elektrik enerjisi tüketimini en aza indirmek için aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	10
	MET 58: Tozlu işlemlerden kaynaklanan yayılı toz emisyonlarını en aza indirmek/önlemek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	8
	MET 59: Fırın pişirme dışındaki tozlu işlemlerden kaynaklanan kanalize toz emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak bir filtre ile baca gazı temizliği yapılır ve tekniklerin performansını özellikle ele alan bir bakım yönetim sistemi kullanılır:	8
	MET 60: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki toz emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak bir filtre ile baca gazı temizliği yapılır:	8
	MET 61: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki gaz halindeki bileşik emisyonlarını (NOx, HCl, SOx, CO) azaltmak için, aşağıdaki birincil tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılır:	6
	MET 62: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki NOx emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır:	8
	MET 63: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki CO emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır:	8
	MET 64: Elektrostatik filtreler kullanılırken CO yükselmelerinin sıklığını en aza indirmek için, aşağıdaki teknikler kullanılır:	-----
	MET 65: Fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki SOx emisyonlarını azaltmak için, aşağıdaki birincil ve ikincil tekniklerin bir kombinasyonu kullanılır:	8
	MET 66: Proses kayıplarını/atıklarını azaltmak/en aza indirmek için, toplanan farklı türdeki magnezyum karbonat tozları proste yeniden kullanılır.	10



Magnezyum Oksit Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Magnezyum Oksit Üretimi için Sektörel MET	MET 67: Proses kayıplarını/atıklarını azaltmak/en aza indirmek için, geri dönüştürülebilir olmadığı durumlarda toplanan farklı türdeki magnezyum karbonat tozları, diğer pazarlanabilir ürünlerde kullanılır.	10
	MET 68: Proses kayıplarını/atıklarını azaltmak/en aza indirmek için, baca gazı desülfürizasyonunun ıslak prosesinden kaynaklanan çamur, proseste veya diğer sektörlerde yeniden kullanılır.	-----
	MET 69: Magnezyum oksit fırınlarında yakıt ve/veya hammadde olarak kullanılacak atıkların gerekli özelliklerini sağlamak için, aşağıdaki teknikler kullanılır:	-----
MAGNEZYUM OKSİT ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		94



CAM VE FİBERGLAS ÜRETİMİ İLE MİNERALLERİN ERİTİLMESİ VE MİNERAL LİFLERİNİN ÜRETİMİ SEKTÖRÜ MET PUANLAMA TABLOSU		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Cam ve Fiberglas Üretimi ile Minerallerin Eritilmesi ve Mineral Liflerinin Üretimi Sektörü-için Genel MET	MET 1: Aşağıdaki maddelerin tümünü içeren bir çevre yönetim sistemi (ÇYS) uygulamaya alınır ve buna bağlı kalınır:	3
	MET 2: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak özgül enerji tüketimi azaltılır.	7
	MET 3: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak katı malzemelerin depolanması ile taşınmasından (yükleme ve boşaltma) kaynaklanan yayılı toz emisyonları önlenir veya, bunun uygulanabilir olmadığı durumlarda, azaltılır:	5
	MET 4: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak uçucu hammaddelerin depolanmasından ve taşınmasından kaynaklanan yayılı gaz emisyonları önlenir veya, bunun uygulanabilir olmadığı durumlarda, azaltılır:	3
	MET 5: Operasyonel parametrelerin sürekli izlenmesi ve eritme fırını için programlı bir bakımın sağlanması yoluyla, enerji tüketimi ve hava emisyonları azaltılır.	3
	MET 6: Hava emisyonlarını azaltmak veya önlemek için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınına giren tüm maddeler ile hammaddeler dikkatli bir şekilde seçilir ve kontrol edilir:	6
	MET 7: Aşağıdakiler dahil olmak üzere, emisyonlar ve/veya diğer ilişkili proses parametreleri düzenli aralıklarla takip edilir:	----
	MET 8: Emisyonları önlemek veya azaltmak için, atık gaz arıtma sistemleri normal çalışma koşullarında optimum kapasitede ve kullanımda çalıştırılır.	2
	MET 9: NOx emisyonlarını azaltmak için, birincil tekniklerin veya yakıtla kimyasal indirgeme uygulandığında, eritme fırınından kaynaklanan karbon monoksit (CO) emisyonları sınırlandırılır.	6
	MET 10: Yüksek verimlilikte NOx emisyon azaltımı için, Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) veya Seçici Katalitik Olmayan İndirgeme (SCNR) uygulandığında, amonyak (NH3) emisyonları sınırlandırılır.	----
	MET 11: Harman reçetesinde bor bileşikleri kullanıldığında, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınından kaynaklanan bor emisyonları azaltılır:	----
	MET 12: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak su tüketimi azaltılır:	5



MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Cam ve Fiberglas Üretimi ile Minerallerin Eritilmesi ve Mineral Lifterinin Üretimi Sektörü-için Genel MET	MET 13: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak atık su deşarjlarındaki kirleticilerin emisyon yükleri azaltılır:	7
	MET 14: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak bertaraf edilecek katı atık üretimi azaltılır:	10
	MET 15: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak gürültü emisyonları azaltılır:	3
GENEL MET TOPLAM PUAN		60



Cam Ambalaj Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Cam Ambalaj Üretimi için Sektörel MET	MET 16: Elektrostatik filtre veya bez filtre gibi bir baca gazı temizleme sistemi uygulanarak eritme fırınlarından kaynaklanan atık gazlardan gelen toz emisyonları azaltılır.	8
	MET 17: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 18: Nihai ürün kalitesini sağlamak için harman reçetesinde nitratların kullanıldığı ve/veya özel oksitleyici yanma koşullarının gerekli olduğu durumlarda, birincil veya ikincil tekniklerle birlikte bu hammaddelerin kullanımı en aza indirerek NOx emisyonları azaltılır.	-----
	MET 19: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	8
	MET 20: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından (muhtemelen sıcak kaplama faaliyetlerinden gelen baca gazı ile birlikte) kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	6
	MET 21: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	8
	MET 22: Sıcak kaplama işlemleri için kalay, organo-kalay ve titanyum bileşikleri kullanıldığında, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak emisyonlar azaltılır:	-----
	MET 23: Yüzey arıtma işlemleri için SO ₃ kullanıldığında, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak SOx emisyonları azaltılır:	-----
CAM AMBALAJ ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Düz Cam Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Düz Cam Üretimi için Sektörel MET	MET 24: Elektrostatik filtre veya bez filtre uygulanarak eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonlar azaltılır.	6
	MET 25: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 26: Harman reçetesinde nitratların kullanıldığı durumlarda, birincil veya ikincil teknikler ile birlikte bu hammaddelerin kullanımı en aza indirilerek NOx emisyonları azaltılır. Eğer ikincil teknikler uygulanırsa, Tablo 15'te verilen MET-İES'ler geçerlidir.	-----
	MET 27: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	8
	MET 28: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	4
	MET 29: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 30: Cam renklendirmesi için selenyum bileşiklerinin kullanıldığı durumlarda, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak eritme fırınlarından kaynaklanan selenyum emisyonları azaltılır:	-----
	MET 31: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak alt akım proseslerinden kaynaklanan hava emisyonları azaltılır:	6
DÜZ CAM ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Sürekli Filament Fiberglas Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Sürekli Filament Fiberglas Üretimi için Sektörel MET	MET 32: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonları azaltılır:	6
	MET 33: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 34: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	6
	MET 35: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	4
	MET 36: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 37: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak alt akım proseslerinden kaynaklanan emisyonlar azaltılır:	8
SÜREKLİ FİLAMENT FİBERGLAS ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Cam Ev Eşyaları Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Cam Ev Eşyaları Üretimi için Sektörel MET	MET 38: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonları azaltılır:	6
	MET 39: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 40: Harman reçetesinde nitratların kullanıldığı durumlarda, bu hammaddelerin kullanımı birincil veya ikincil tekniklerin kullanımıyla birlikte en aza indirilerek NOx emisyonları azaltılır.	-----
	MET 41: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	6
	MET 42: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	4
	MET 43: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 44: Camın renksizleştirilmesi için selenyum bileşiklerinin kullanıldığı durumlarda, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak eritme fırınlarından kaynaklanan selenyum emisyonları azaltılır:	-----
	MET 45: Kurşunlu kristal cam üretimi için kurşun bileşikleri kullanıldığında, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak eritme fırınlarından kaynaklanan kurşun emisyonları azaltılır:	-----
	MET 46: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak tozlu alt akım proseslerinden kaynaklanan toz ve metal emisyonları azaltılır:	8
	MET 47: Asitli parlatma prosesleri için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak HF emisyonları azaltılır:	-----
CAM EV EŞYALARI ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Özel Cam Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Özel Cam Üretimi için Sektörel MET	MET 48: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonları azaltılır:	6
	MET 49: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 50: Harman reçetesinde nitratların kullanıldığı durumlarda, bu hammaddelerin kullanımı birincil veya ikincil tekniklerin kullanımıyla birlikte en aza indirilerek NOx emisyonları azaltılır.	-----
	MET 51: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak, eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	6
	MET 52: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	4
	MET 53: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 54: Tozlu alt akım prosesleri için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak toz ve metal emisyonları azaltılır:	8
	MET 55: Asitli parlatma prosesleri için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak HF emisyonları azaltılır:	-----
ÖZEL CAM ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Mineral Yün Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Mineral Yün Üretimi için Sektörel MET	MET 56: Elektrostatik filtre veya bez filtre kullanılarak eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonları azaltılır.	6
	MET 57: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 58: Cam yünü üretimi için harman reçetesinde nitratların kullanıldığı durumlarda, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak NOx emisyonları azaltılır.	-----
	MET 59: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	6
	MET 60: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	4
	MET 61: Hidrojen sülfürü SO ₂ 'e oksitlemek için atık gaz yakma sistemi uygulanarak eritme fırınlarından kaynaklanan H ₂ S emisyonları azaltılır.	3
	MET 62: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 63: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak alt akım proseslerinden kaynaklanan emisyonlar azaltılır:	5
MİNERAL YÜN ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Yüksek Sıcaklık Yalıtım Yünleri (HTIW) Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Yüksek Sıcaklık Yalıtım Yünleri (HTIW) Üretimi için Sektörel MET	MET 64: Eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonları, bir filtrasyon sistemi uygulanarak azaltılır.	6
	MET 65: Tozlu alt akım prosesler için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak emisyonlar azaltılır:	4
	MET 66: Yağlayıcı madde yakma fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları, yanma kontrolü ve/veya modifikasyonları uygulanarak azaltılır.	10
	MET 67: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından ve alt akım proseslerinden kaynaklanan SOx emisyonları azaltılır:	6
	MET 68: Harman reçetesi için düşük klor ve flor içerikli hammaddeler seçilerek, eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır.	4
	MET 69: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından ve/veya alt akım proseslerinden kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 70: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonunu kullanarak yağlayıcı madde yakma fırınlarından kaynaklanan uçucu organik bileşik (UOB) emisyonları azaltılır:	4
YÜKSEK SICAKLIK YALITIM YÜNLERİ (HTIW) ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



Frit Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Frit Üretimi için Sektörel MET	MET 71: Elektrostatik filtre veya torba filtre kullanılarak eritme fırınlarından çıkan atık gazlardan kaynaklanan toz emisyonları azaltılır.	6
	MET 72: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan NOx emisyonları azaltılır:	10
	MET 73: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan SOx emisyonları kontrol edilir:	6
	MET 74: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan HCl ve HF emisyonları azaltılır:	4
	MET 75: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak eritme fırınlarından kaynaklanan metal emisyonları azaltılır:	6
	MET 76: Tozlu alt akım prosesleri için, aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonu kullanılarak emisyonlar azaltılır:	8
FRİT ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		40



SERAMİK ÜRÜNLERİNİN ÜRETİMİ SEKTÖRÜ MET PUANLAMA TABLOSU		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Seramik Ürünlerinin Üretimi için Genel MET	MET 1: Aşağıdaki özellikleri, bireysel koşullara uygun olarak, kapsayan bir Çevre Yönetim Sistemi (ÇYS) uygulanır ve bu sisteme bağlı kalınır:	3
	MET 2: Aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak enerji tüketimi azaltılır:	5
	MET 3: Ekonomik olarak uygulanabilir olan enerji düzenleme programları dahilinde, kullanılabilir ısı talebi temeline dayanan kojenerasyon/kombine ısı ve elektrik santralleri ile birincil enerji tüketimi azaltılır.	5
	MET 4: Aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak yayılı toz emisyonları azaltılır:	3
	MET 5: Tozlu işlemlerden kaynaklanan kanalize toz emisyonları, bez filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-10 mg/m ³ değer aralığına azaltılır. Ancak bu aralık, belirli çalışma koşullarına bağlı olarak daha yüksek olabilir.	4
	MET 6: Kurutma proseslerinden kaynaklanan toz emisyonları; kurutucu temizlenerek, toz kalıntılarının kurutucuda birikmesi önlenerek ve uygun bakım protokolleri benimsenerek günlük ortalama değer olarak 1-20 mg/m ³ değer aralığına azaltılır.	4
	MET 7: Fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki toz emisyonları (partikül maddeler), aşağıdaki birincil önlemlerin/tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak günlük ortalama değer olarak 1-20 mg/m ³ değer aralığına azaltılır:	4
	MET 8: Aşağıdaki önlemlerin/tekniklerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki gaz halindeki bileşik emisyonları (HF, HCl, SO _x , UOB, ağır metaller) azaltılır:	5
	MET 9: Genleştirilmiş kil agregası haricindeki birincil önlemlerin/tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki NO _x emisyonları, 1.300°C altındaki fırın gazı sıcaklıkları için günlük ortalama NO ₂ değeri olarak 250 mg/m ³ 'ün altında veya 1.300°C ve üzeri fırın gazı sıcaklıkları için günlük ortalama NO ₂ değeri olarak 500 mg/m ³ 'ün altında tutulur.	5
	MET 10: Proses optimizasyon önlemleri uygulanarak kojenerasyon motorlarından kaynaklanan çıkış gazlarındaki NO _x emisyonları, günlük ortalama NO ₂ olarak 500 mg/m ³ 'ün altında tutulur.	5
	MET 11: Aşağıdaki ikincil önlemlerden/tekniklerden birini uygulayarak fırın pişirme işlemlerinden kaynaklanan baca gazındaki gaz halindeki inorganik bileşik emisyonları azaltılır:	4
	MET 12: Proses optimizasyon önlemleri uygulanarak su tüketimi azaltılır.	5



MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Seramik Ürünlerinin Üretimi için Genel MET	MET 13: Proses atık suyu arıtma sistemleri uygulanarak proses atık suyu arıtılır. Bu sistemler; suyun üretim prosesinde tekrar kullanılacak veya su ortamlarına doğrudan deşarj edilecek veya kentsel atık su kanalizasyon şebekesine dolaylı olarak deşarj edilecek şekilde yeterince temizlenmesini sağlamak için tek başına veya kombinasyon halinde uygulanabilir.	3
	MET 14: Atık su deşarjlarındaki kirletici emisyon yükü azaltılır. Atık su deşarjlarına yönelik MET-İES'ler aşağıdaki gibidir:	4
	MET 15: Aşağıdaki tekniklerin biri veya bir kombinasyonunu uygulanarak ile çamur dönüştürülür/yeniden kullanılır:	3
	MET 16: Aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak katı proses kayıpları/katı atık azaltılır:	5
	MET 17: Aşağıdaki tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak gürültü azaltılır:	3
GENEL MET TOPLAM PUAN		70



Tuğla ve Kiremit Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Tuğla ve Kiremit Üretimi için Sektörel MET	MET 18: Fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazındaki gaz halindeki bileşik emisyonları (HF, HCl, SO _x), eğer son ürün kalitesi etkilenmiyorsa, kalsiyumca zengin katkı maddeleri eklenerek azaltılır.	30
	MET 19: Ham gaz özelliklerine (örn. kompozisyon, sıcaklık) bağlı olarak ham gaz konsantrasyonu 100-150 mg/m ³ değer aralığının üzerinde olan pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki uçucu organik bileşik emisyonları, tek ya da üç bölmeli ısıtma reaktöründe termal son yakma uygulanarak günlük ortalama toplam C değeri olarak 5-20 mg/m ³ 'e düşürülür.	-----
TUĞLA VE KİREMİT ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



Sırlı Kil Borular Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Sırlı Kil Borular Üretimi için Sektörel MET	MET 20: Püskürtmeli sırlama proseslerinden kaynaklanan baca gazı toz emisyonları, filtreler veya sinterlenmiş katmanlı (lamel) filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-10 mg/m ³ 'e düşürülür.	30
SIRLI KİL BORULAR ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



Ateşe Dayanıklı Ürünler Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Ateşe Dayanıklı Ürünler Üretimi için Sektörel MET	MET 21: Organik bileşiklerle işleme sonucunda oluşan düşük hacimli çıkış gazlarındaki uçucu organik bileşik emisyonları, aktif karbon filtreleri uygulanarak azaltılır. Yüksek hacimli çıkış gazları için, organik bileşiklerle işleme sonucunda oluşan uçucu organik bileşik emisyonları, termal son yakma uygulanarak günlük ortalama toplam C değeri olarak 5-20 mg/m ³ 'e düşürülür.	30
	MET 22: Ham gaz özelliklerine (örn. kompozisyon, sıcaklık) bağlı olarak ham gaz konsantrasyonu 100-150 mg/m ³ değer aralığının üzerinde olan pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki uçucu organik bileşik emisyonları, tek ya da üç bölmeli ısıl reaktörde termal son yakma uygulanarak günlük ortalama toplam C değeri olarak 5-20 mg/m ³ 'e düşürülür.	-----
	MET 23: Aşağıdaki önlemlerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak şekillendirme işlemi sonucunda oluşan kullanılmış alçı kalıplar halindeki katı proses kayıpları/katı atık miktarı azaltılır:	-----
ATEŞE DAYANIKLI ÜRÜNLER ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



Genleştirilmiş Kil Agregaları Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Genleştirilmiş Kil Agregaları Üretimi için Sektörel MET	MET 24: Elektrostatik filtreler veya ıslak toz ayırıcılar uygulanarak sıcak çıkış gazlarındaki baca gazı toz emisyonları, günlük ortalama değer olarak 5-50 mg/m ³ 'e dūřürölür.	15
	MET 25: Birincil önlemlerin/tekniklerin bir kombinasyonu uygulanarak döner fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki NO _x emisyonları, günlük ortalama NO ₂ değer olarak 500 mg/m ³ 'ün altında tutulur.	15
GENLEşTİRİLMİş KİL AGREGALARI ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



Duvar ve Zemin Karoları Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Duvar ve Zemin Karoları Üretimi için Sektörel MET	MET 26: Püskürtmeli kurutma proseslerinden kaynaklanan kanalize toz emisyonları, torba filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-30 mg/m ³ 'e veya mevcut tesislerde, yıkama suyu yeniden kullanılabiliriyorsa, siklonlar ıslak toz ayırıcıları ile birlikte uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-50 mg/m ³ 'e düşürülür.	4
	MET 27: Torba filtreler veya sinterlenmiş katmanlı filtreler uygulanarak püskürtmeli sırlama proseslerinden kaynaklanan baca gazı toz emisyonları, yarım saatlik ortalama değer olarak 1-10 mg/m ³ 'e düşürülür.	4
	MET 28: Florürün uzaklaştırılması için de kullanılan bez filtreyle kuru baca gazı temizliği uygulanarak fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki toz (partikül madde) emisyonları, günlük ortalama değer olarak 1-5 mg/m ³ 'e düşürülür.	4
	MET 29: Bez filtreyle kuru baca gazı temizliği gibi uygulamalar kullanılarak, fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki HF emisyonları, günlük ortalama değer olarak 1-5 mg/m ³ 'e düşürülür.	4
	MET 30: Özellikle düşük baca gazı akış hızları (18.000 m ³ /h'in altında) ve HF haricindeki inorganik bileşiklere (SO ₂ , SO ₃ , HCl) ve tozlara yönelik düşük ham gaz konsantrasyonları için, fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki gaz halindeki inorganik bileşik emisyonları, modül adsorberler uygulanarak azaltılır.	4
	MET 31: Proses optimizasyonu önlemleri ile proses atık su arıtma sistemlerinin bir kombinasyonu uygulanarak, %50-100 arasındaki geri dönüşüm oranlarıyla proses atık suyu, üretim prosesinde yeniden kullanılır.	5
	MET 32: Proses atık suyu arıtımından kaynaklanan çamur, uygulanabilir olduğu durumlarda çamur geri dönüşüm sistemleri ile seramik kütle hazırlık prosesinde, seramik kütesine eklenen kuru çamur ağırlığı başına %0,4-1,5 oranında yeniden kullanılır.	5
DUVAR VE ZEMİN KAROLARI ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



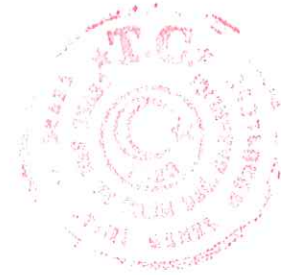
Sofra Takımı ve Dekoratif Eşyalar Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Sofra Takımı ve Dekoratif Eşyalar Üretimi için.Sektörel MET	MET 33: Püskürtmeli kurutma proseslerinden kaynaklanan kanalizasyon toz emisyonları, torba filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-30 mg/m ³ 'e veya mevcut tesislerde, yıkama suyu yeniden kullanılabiliriyorsa, siklonlar ıslak toz ayırıcıları ile birlikte uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-50 mg/m ³ 'e düşürülür.	6
	MET 34: Torba filtreler veya sinterlenmiş katmanlı filtreler uygulanarak püskürtmeli sırlama proseslerinden kaynaklanan baca gazı toz emisyonları, yarım saatlik ortalama değer olarak 1-10 mg/m ³ 'e düşürülür.	6
	MET 35: Özellikle düşük baca gazı akış hızları (18.000 m ³ /h'in altında) ve HF haricindeki inorganik bileşiklere (SO ₂ , SO ₃ , HCl) ve tozlara yönelik düşük ham gaz konsantrasyonları için, fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki gaz halindeki inorganik bileşik emisyonları, modül adsorberler uygulanarak azaltılır.	6
	MET 36: Proses optimizasyonu önlemleri ile proses atık su arıtma sistemlerinin bir kombinasyonu uygulanarak, %30-50 arasındaki geri dönüşüm oranlarıyla proses atık suyu, üretim prosesinde yeniden kullanılır.	6
	MET 37: Aşağıdaki önlemlerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak şekillendirme işlemi sonucunda oluşan kullanılmış alçı kalıplar halindeki katı proses kayıpları/katı atık miktarı azaltılır:	6
SOFRA TAKIMI VE DEKORATİF EŞYALAR ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



Sıhhi Tesisat Gereçleri Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Sıhhi Tesisat Gereçleri Üretimi için Sektörel MET	MET 38: Püskürtmeli sırlama proseslerinden kaynaklanan kanalizasyon toz emisyonları, torba filtreler veya sinterlenmiş katmanlı filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-10 mg/m ³ 'e düşürülür.	8
	MET 39: Özellikle düşük baca gazı akış hızları (18.000 m ³ /h'in altında) ve HF haricindeki inorganik bileşiklere (SO ₂ , SO ₃ , HCl) ve tozlara yönelik düşük ham gaz konsantrasyonları için, fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki gaz halindeki inorganik bileşik emisyonları, modül adsorberler uygulanarak azaltılır.	8
	MET 40: Proses optimizasyonu önlemleri ile proses atık su arıtma sistemlerinin bir kombinasyonu uygulanarak, %30-50 arasındaki geri dönüşüm oranlarıyla proses atık suyu, üretim prosesinde yeniden kullanılır.	7
	MET 41: Aşağıdaki önlemlerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak şekillendirme işlemi sonucunda oluşan kullanılmış alçı kalıplar halindeki katı proses kayıpları/katı atık miktarı azaltılır:	7
SIHHİ TESİSAT GEREÇLERİ ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



Teknik Seramikler Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
Teknik Seramikler Üretimi için Sektörel MET	MET 42: Püskürtmeli kurutma proseslerinden kaynaklanan kanalizasyon toz emisyonları, torba filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-30 mg/m ³ 'e veya mevcut tesislerde, yıkama suyu yeniden kullanılabiliriyorsa, siklonlar ıslak toz ayırıcıları ile birlikte uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-50 mg/m ³ 'e düşürülür.	8
	MET 43: Püskürtmeli sırlama proseslerinden kaynaklanan kanalizasyon toz emisyonları, torba filtreler veya sinterlenmiş katmanlı filtreler uygulanarak yarım saatlik ortalama değer olarak 1-10 mg/m ³ 'e düşürülür.	8
	MET 44: Özellikle düşük baca gazı akış hızları (18.000 m ³ /h'in altında) ve HF haricindeki inorganik bileşiklere (SO ₂ , SO ₃ , HCl) ve tozlara yönelik düşük ham gaz konsantrasyonları için, fırın pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki gaz halindeki inorganik bileşik emisyonları, modül adsorberler uygulanarak azaltılır.	8
	MET 45: Ham gaz özelliklerine (örn. kompozisyon, sıcaklık) bağlı olarak ham gaz konsantrasyonu 100-150 mg/m ³ değer aralığının üzerinde olan pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki uçucu organik bileşik emisyonları, tek ya da üç bölmeli ısıtılabilir termal son yakma uygulanarak günlük ortalama toplam C değeri olarak 5-20 mg/m ³ 'e düşürülür.	-----
	MET 46: Aşağıdaki önlemlerin biri veya bir kombinasyonu uygulanarak şekillendirme işlemi sonucunda oluşan kullanılmış alçı kalıplar halindeki katı proses kayıpları/katı atık miktarı azaltılır:	6
TEKNİK SERAMİKLER ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		30



İnorganik Silme Taşları Üretimi için Sektörel MET		
MET Başlığı	MET'in Kısa Tanımı	MET'in Puanı
İnorganik Silme Taşları Üretimi için Sektörel MET	MET 47: Ham gaz özelliklerine (örn. kompozisyon, sıcaklık) bağlı olarak ham gaz konsantrasyonu 100-150 mg/m ³ değer aralığının üzerinde olan pişirme proseslerinden kaynaklanan baca gazlarındaki uçucu organik bileşik emisyonları, tek ya da üç bölmeli ısıtma reaktöründe termal son yanma uygulanarak günlük ortalama toplam C değeri olarak 5-20 mg/m ³ 'e düşürülür.	-----
İNORGANİK SİLME TAŞLARI ÜRETİMİ İÇİN SEKTÖREL MET TOPLAM PUAN		-----

