|  |  |
| --- | --- |
| **RAPORU HAZIRLAMASI UYGUN** **BULUNAN KİŞİ, KURUM/KURULUŞ:** | Teknik Uygunluk Raporu, çevre yönetim birimi, istihdam edilen çevre görevlisi ya da Bakanlıkça yetkilendirilmiş çevre danışmanlık firmaları veya bilimsel kuruluşlar tarafından aşağıda yer alan formata uygun olarak hazırlanır. |

**TEKNİK UYGUNLUK RAPORU**

 **(ATIK YAĞ GERİ KAZANIM TESİSİ)**

|  |
| --- |
| **İÇİNDEKİLER** |
| **BÖLÜM 1** | **RAPORU HAZIRLAYAN KİŞİ, KURUM, KURULUŞ BİLGİLERİ** |
| 1.1. | Adı |
| 1.2. | Adresi |
| 1.3. | İletişim Bilgileri |
| **BÖLÜM 2** | **TESİS BİLGİLERİ** |
| 2.1. | Faaliyet Hakkında Genel Bilgi |
| 2.2. | Faaliyet Sahibinin Adı |
| 2.3. | Tesis Yatırım Maliyeti |
| 2.4. | ISO 14001 Belgesi (Belgenin bulunmaması durumunda AYKY 20 inci maddesinin (k) fıkrası gereğince lisans aldıktan sonra bir yıl içinde çevre yönetim sistemini kuracağına ilişkin taahhütname)  |
| 2.5. | “TS 13541 İş yerleri – Atık Yağ Rafinasyon ve Rejenerasyon Tesisleri – Genel Kurallar” Belgesi |
| **BÖLÜM 3** | **TESİS SAHA, MAKİNE VE TEÇHİZAT BİLGİLERİ**  |
| 3.1. | Tesis Çevresinin Çevrili Olup Olmadığına Dair Bilgi (AYKY'nin 20 inci maddesinin (ç) fıkrasında belirtilen esaslara uygun olarak) |
| 3.2. | TOBB Birlik Yönetim Kurulu'nun 21.11.2017 tarih ve 270 sayılı Kurul Kararı ile belirlenen atık madeni yağların, endüstriyel rafinasyon süreçlerinden geçirilerek yeniden baz yağ üretilmesi amacıyla kurulan tesislerin teknik yeterlilik kriterleri kapsamında, tesiste kullanılan proses adımlarını gösteren İş Akım Şeması ve Proses’in genel tanıtımı  |
| 3.3. | Atık Yağ Kabulünden Başlayarak Nihai Ürünün Depolanmasına Kadar Kullanılan Tüm Ekipman, Makine ve Teçhizatın Adı, Sayıları, Kapasiteleri ve Malzeme Özellikleri (Hali hazırda geçerli olan Kapasite Raporu ile uyumlu olacak şekilde) |
| 3.4. | TOBB Birlik Yönetim Kurulu'nun 21.11.2017 tarih ve 270 sayılı Kurul Kararı ile kriterleri kapsamında, tesiste kullanılan proses adımlarını gösteren ayrıntılı fotoğraflar |
| 3.5. | Tesis Açık ve Kapalı Alanlarındaki Zemin Geçirimsizliği (Beton, epoksi boya, jeomembran vb.) (AYKY'nin 20 inci maddesinin (f) fıkrasında belirtilen esasalara uygun olarak) |
| **BÖLÜM 4** | **HAMMADDE BİLGİLERİ** |
| 4.1. | Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Türleri ve Kod Numaraları (Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik Ek-4 Atık Listesi esas alınacaktır) |
| 4.2. | Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Temin Edildiği Yerler(Geçici Faaliyet Belgesi alınmasından sonraki dönemde tesise kabul edilen atık yağların temin edildiği tesis/işletme, sektör, atık yağ türü ve miktarı bilgisinin yer aldığı tablo) |
| **BÖLÜM 5** | **HAMMADDE KABULÜ** |
| 5.1. | Örnek Numune Alımı, Ön Değerlendirme İşlemleri (Örnek numune alım prosedürü, ön değerlendirme işlemleri, analiz süreci, atık kabul prosedürü, atık yağların üreticiden ne şekilde kabul edildiği (dökme, ambalajlı), hangi tür yağların kabul edildiği) |
| 5.2. | Kantar ve Kayıt Sistemi Hakkında Bilgi ve Belgeler (Kantar hizmeti alınması durumunda Sözleşme) |
| 5.3. | Atık Kabul Alanı (AYKY 20 inci maddesinin (c,d,e ve f) bendinde belirtilen hüküm çerçevesinde gerekli açıklama) |
| 5.4. | Atık Kabul Alanı ve Tesis İçinde Yer Alan Tankların Üzerinde Bulunması Gereken Bilgiler (AYKY 20 inci maddesinin (ğ) bendinde belirtilen hüküm çerçevesinde gerekli açıklama) |
| 5.5. | Atık Yağ Depolama Tankları (Tankların sayısı, şekli-yatay-dikey-ayaklı vb) ve Güvenlik Havuzları (Hacmi vb) |
| **BÖLÜM 6** | **FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖN İŞLEM (ATIK ÖN İŞLEME)** |
| 6.1. | Atık Yağ Besleme Tankına İlişkin Bilgi |
| 6.2. | Ön Filtre Yapılıp Yapılmadığına Dair Bilgi (Kullanılan Filtre Çeşidi ve Kademe Sayısı(Elek, Kartuşlu, Manyetik vb. Kullanılan filtreye ait teknik detay ) |
| 6.3. | Besleme Pompasına İlişkin Bilgi |
| 6.4. | Dekantasyon veya Santrifüj ÜnitesiHammadde Deposunda Uygulanan Dekantasyon İşlemleri (Bekleme süresi, ısıtma uygulanıp uygulanmadığı vb.) |
| 6.5. | Hammaddeye Uygulanan Seperasyon İşlemleri (Santrifüj, elek vb., özellikleri, çalışma devri vb.) |
| 6.6. | Hammadde Reaktöre Basılmadan Önce Uygulanan Filtre İşlemleri ( Kullanılan filtreye ait teknik detay, özellikleri vb) |
| 6.7. | Kimyasal Ön İşlem (Tesiste kimyasal ön işlem yapılıp yapılmadığına dair bilgi, mevcut ise kullanılan kimyasallar ve işlemler) |
| 6.8. | Filtrede Kalan Atık Malzemeye Uygulanan İşlemler |
| **BÖLÜM 7** | **DİSTİLASYON**  |
| 7.1. | Besleme Pompasına İlişkin Bilgi |
| 7.2. | Distilasyon Reaktörüne İlişkin Bilgiler (Reaktör hacmi, reaktör sıcaklığının ölçülmesi, vakum kullanılması vb) |
| 7.3. | Reaktörün Isıtma İşlemleri (Ceket, serpantin, kızgın buhar, doğrudan ısıtma, vb) |
| 7.4. | Buharlaştırma ve yoğunlaştırma İşlemleri (Distilasyon kolonu, eşanjör vb özellikleri) |
| 7.5. | Distilasyon ürünleri (Farklı sıcaklıklarda açığa çıkan su, solvent, yağ vb) |
| 7.6. | Distile Ürün Depo Tankına İlişkin Bilgiler  |
| 7.7. | Dip Ürün Depo Tankına İlişkin Bilgiler  |
| 7.8. | Atık Gaz Deşarj Hattına İlişkin Bilgiler |
| **BÖLÜM 8** | **ASİTLEME** (Mevcut Proseste Bulunuyor İse) |
| 8.1. | Asitleme Tankına İlişkin Bilgiler (Tankın yapıldığı malzeme, kapasitesi, asit tüketim miktarı vb) |
| 8.2. | Asit İlavesi Öncesi Yapılan İşlemler (Laboratuvarda ön deneme yapılıp yapılmadığı, asit miktarının belirlenmesi vb) |
| 8.3. | Asitlemenin Yapılışına İlişkin Bilgiler (Reaksiyonun tamamlanması için beklenen süre, karıştırmanın yapılış şekli, asitleme sonrası çöken dip tortuya uygulanan işlemler vb) |
| 8.4. | Nötralizasyon İşlemleri (Kullanılan kostik miktarı, nötralizasyon sonrası ürüne karakterizasyon yapılıp yapılmadığı vb) |
| **BÖLÜM 9** | **İNCE FİLM BUHARLAŞTIRICISI veya VAKUM DİSTİLASYON ÜNİTESİ** |
| 9.1. | Besleme Pompasına İlişkin Bilgi |
| 9.2. | Buharlaştırıcı Özellikleri (Buharlaştırıcı hacmi, sıcaklık ve vakum ölçümünün yapılıp yapılmadığı, karıştırma işlemleri vb) |
| 9.3. | Reaktör Üst Ürününe Uygulanan İşlemler (Fraksiyonlandırma, hafif ve ağır fraksiyonlara uygulanan işlemler vb) |
| 9.4. | Distile Ürün Depo Tankına İlişkin Bilgiler  |
| 9.5. | Dip Ürün Depo Tankına İlişkin Bilgiler  |
| 9.6. | Atık Gaz Deşarj Hattına İlişkin Bilgiler |
| **BÖLÜM 10** | **KİL İLE ADSORBSİYON** (Mevcut Proseste Bulunuyor İse) |
| 10.1 | Kullanılan Kil Özellikleri |
| 10.2 | Kullanılan Kil Miktarı |
| **BÖLÜM 11** | **KOKU GİDERİMİ** |
| 11.1. | Koku Giderimi İçin Uygulanan İşlemler (Buharla yıkama, Nargile sistemi vb) |
| **BÖLÜM 12** | **ÜRÜNLERE İLİŞKİN BİLGİLER** |
| 12.1 | Geri kazanım Sonucu Elde Edilen Ürün Türleri |
| 12.2 | Ürünlerin Satışa Sunuluş Şekli (dökme, teneke ambalaj vb) |
| 12.3 | Satışa Sunulacak Ürünün Marka Patent Belgesi |
| 12.4 | Fason Üretim Mevcut İse Marka ve Kullanım Mutabakatı |
| 12.5 | Piyasaya Sürülecek Ürünlere Ait Enerji Piyasası Denetim Kurumu 07.12.2016 tarih ve 6648 Sayılı Kurul Kararı’nda belirtilen GTİP Numaraları |
| 12.6 | Geri Kazanılan Ürünlerin TSE Uygunluk Belgeleri (Hali hazırda geçerli olan Kapasite Raporu’nda yıllık üretim kapasiteleri verilen geri dönüşüm sonunda elde edilen tüm ürünlere ait TSE Uygunluk Belgeleri) |
| 12.7 | Piyasaya Sürülen Ürünler İle İlgili Satış Fatura Örnekleri |
| **BÖLÜM 13** | **ATIK KARAKTERİZASYONU** |
| 13.1 | * Geri Kazanım İşlemleri Sonucu Oluşan Atıkların Türleri (Tehlikeli, tehlikesiz, inert), Miktarları ve Bu Atıkların Bertaraf Yöntemleri (Seperatörden çıkan atık malzeme, dinlendirme işleminde sonra çöken dip malzeme gibi ve diğer atıklar türlerinin tesiste nasıl bekletildiği, tesiste tehlikeli atık geçici depolama sahası bulunup bulunmadığı ile ilgili atık yönetimi)
* Atık Yağ Geri Kazanım Prosesi için hazırlanacak İş Akım Şeması üzerinde hangi atıkların hangi proses aşaması sonucunda çıktığı, bu atıkların hangi atık kodları ile tanımlandığı ve atıkların bertaraf/geri kazanımı konularında ayrıntılı bilgi.
 |
| 13.2. | Tesiste oluşan atıklar için geri kazanım/bertaraf tesisleri ile yapılan Sözleşmeler (Sözleşme usulü çalışılmıyor ise mutabakat örnekleri) |
| 13.3. | Tehlikeli Atık Geçici Depolama Alanı’na ait Endüstriyel Atık Yönetim Planı Onay Yazısı |
| **BÖLÜM 14** | **LABORATUVAR VE YAPILAN ÖLÇÜMLER** |
| 14.1. | Atık Kabul Ünitesi’nden başlayarak nihai ürün eldesine kadar olan süreçte tesiste yapılan ölçümlere ilişkin numune alma noktaları |
| 14.2. | Tesise ait laboratuvarda aşağıdaki analizleri yapacak altyapı bulunduğuna dair yeminli mali müşavirce/mali müşavirce onaylı muhasebe kayıtlarına göre şirket demirbaşlarında bulunduğuna ve çalışır durumda olduğuna dair belge (- (\*)Parlama noktası (Açık kap veya kapalı kap parlama noktası tayin cihazı) - (\*)Su testi (Karl fisher) - (\*)Viskozite tayini - (\*)Yoğunluk tayini (otomatik cihaz) - (\*) Kükürt tayini - (\*) Toplam asit ve bazik (TAN-TBN) tayini) |
| 14.3. | Tesise ait laboratuvarda yapılması zorunlu analizlere ilişkin test metotları, prosedürler ile ilgili ayrıntılı bilgi |
| 14.4. | Tesise ait laboratuvarda yapılması zorunlu olmayan aşağıdaki analizler için TS EN ISO/IEC 17025 akreditasyon belgesine sahip bir laboratuvardan hizmet satın alınıldığına dair Sözleşme (- Ağır metal tayini (Atomik absobsiyon spektrometresi (AAS), ICP OES, ICP MS vb. ) - Toplam klor ve Toplam halojen tayini (İyon kromotografi (IC), X-ray fluorescence (XRF)) - PCB analizi (Gaz kromotografi (GC))  |
| **BÖLÜM 15** | **SONUÇLAR** |
| 15.1. | Tesis ve Faaliyet İle İlgili Genel Değerlendirme |