|  |  |
| --- | --- |
| **RAPORU HAZIRLAMASI UYGUN** **BULUNAN KİŞİ, KURUM/KURULUŞ:** | Teknik Uygunluk Raporu, çevre yönetim birimi, istihdam edilen çevre görevlisi ya da Bakanlıkça yetkilendirilmiş çevre danışmanlık firmaları veya bilimsel kuruluşlar tarafından aşağıda yer alan formata uygun olarak hazırlanır. |

**TEKNİK UYGUNLUK RAPORU**

 **(ATIK YAĞ GERİ KAZANIM TESİSİ)**

|  |
| --- |
| **İÇİNDEKİLER** |
| İÇİNDEKİLER TABLOSU |  |
| EKLER LİSTESİ |  |
| TABLOLAR LİSTESİ |  |
| ŞEKİLLER LİSTESİ |  |
| RESİMLER LİSTESİ |  |
| **BÖLÜM 1** | **RAPORU HAZIRLAYAN KİŞİ, KURUM, KURULUŞ BİLGİLERİ** |
| 1.1 | Adı |
| 1.2 | Adresi |
| 1.3 | İletişim Bilgileri |
|  |  |
| **BÖLÜM 2** | **TESİS BİLGİLERİ** |
| 2.1 | Faaliyet Hakkında Genel Bilgi |
| 2.2 | Faaliyet Sahibinin Adı |
| 2.3 | Tesis Yatırım Maliyeti |
| 2.4 | ISO 14001 Belgesi (Belgenin bulunmaması durumunda AYKY 20 inci maddesinin (k) fıkrası gereğince lisans aldıktan sonra bir yıl içinde çevre yönetim sistemini kuracağına ilişkin taahhütname)  |
| 2.5 | “TS 13541 İş yerleri – Atık Yağ Rafinasyon ve Rejenerasyon Tesisleri – Genel Kurallar” Belgesi |
|  |  |
| **BÖLÜM 3** | **TESİS SAHA BİLGİLERİ** |
| 3.1 | Tesis Çevresinin Çevrili Olup Olmadığına Dair Bilgi |
| 3.2 | Tesis Bölümlerinin Tanıtımı (Giriş, atık kabul ünitesi, depolama sahası, laboratuar, proses vb.)  |
| 3.3 | Atık Kabul Alanından Başlayarak Ürün Eldesi ve Satış Bölümü’ne Kadar Tüm Prosesi İçeren Ayrıntılı Fotoğraflar |
| 3.4 | Tesis Açık ve Kapalı Alanlarındaki Zemin Geçirimsizliği (Beton, epoksi boya, jeomembran vb.) (AYKY'nin 20 inci maddesinin (f) fıkrasında belirtilen esasalara uygun olarak) |
| 3.5 | Atık Yağ Depolama Tankları (Tankların sayısı, şekli-yatay-dikey-ayaklı vb) ve Güvenlik Havuzları (Hacmi vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 4** | **HAMMADDE BİLGİLERİ** |
| 4.1 | Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Türleri ve Kod Numaraları (Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik Ek-4 Atık Listesi esas alınacaktır) |
| 4.2 | Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Temin Edileceği Yerler(Geçici Faaliyet Belgesi alınmasından sonraki dönemde tesise kabul edilen atık yağların temin edildiği tesis/işletme, sektör, atık yağ türü ve miktarı bilgisinin yer aldığı tablo) |
|  |  |
| **BÖLÜM 5** | **MAKİNE VE TEÇHİZAT BİLGİLERİ** |
| 5.1 | Atık Yağ Kabulünden Başlayarak Nihai Ürünün Depolanmasına Kadar Kullanılan Tüm Ekipman, Makine ve Teçhizatın Adı, Sayıları, Kapasiteleri ve Malzeme Özellikleri |
| 5.2 | Tankların Üzerinde Bulunması Gereken Bilgiler (AYKY 20 inci maddesinin (ğ) bendinde belirtilen hüküm çerçevesinde gerekli açıklama) |
|  |  |
| **BÖLÜM 6** | **HAMMADDE KABULÜ-FİLTRASYON** |
| 6.1 | Örnek Numune Alımı, Ön Değerlendirme İşlemleri (Örnek numune alım prosedürü, ön değerlendirme işlemleri, analiz süreci, atık kabul prosedürü, atık yağların üreticiden ne şekilde kabul edildiği (dökme, ambalajlı), hangi tür yağların kabul edildiği. Tartım anlaşmalı kantar ile yapılıyor ise mevcut anlaşma) |
| 6.2 | Hammaddenin Tankerden Tanklara Boşaltılması Sırasında Yapılan İşlemler (Filtreleme vb.) |
| 6.3 | Kullanılan Filtre Çeşidi ve Kademe Sayısı(Elek, Kartuşlu, Manyetik vb. Kullanılan filtreye ait teknik detay ) |
| 6.4 | Filtrede Kalan Atık Malzemeye Uygulanan İşlemler |
|  |  |
| **BÖLÜM 7** | **ÖN İŞLEMLER** |
| 7.1 | Hammadde Deposunda Uygulanan Dekantasyon İşlemleri (Bekleme süresi, ısıtma uygulanıp uygulanmadığı vb) |
| 7.2 | Hammaddeye Uygulanan Seperasyon İşlemleri (Santrifüj, elek vb., özellikleri, çalışma devri vb.) |
| 7.3 | Hammadde Reaktöre Basılmadan Önce Uygulanan Filtre İşlemleri ( Kullanılan filtreye ait teknik detay, özellikleri vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 8** | **DİSTİLASYON** |
| 8.1 | Distilasyon Reaktörüne İlişkin Bilgiler (Reaktör hacmi, reaktör sıcaklığının ölçülmesi, vakum kullanılması vb) |
| 8.2 | Reaktörün Isıtma İşlemleri (Ceket, serpantin, kızgın buhar, doğrudan ısıtma, vb) |
| 8.3 | Buharlaştırma ve yoğunlaştırma İşlemleri (Distilasyon kolonu, eşanjör vb özellikleri) |
| 8.4 | Distilasyon ürünleri (Farklı sıcaklıklarda açığa çıkan su, solvent, yağ vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 9** | **ASİTLEME** |
| 9.1 | Asitleme Tankına İlişkin Bilgiler (Tankın yapıldığı malzeme, kapasitesi, asit tüketim miktarı vb) |
| 9.2 | Asit İlavesi Öncesi Yapılan İşlemler (Laboratuvarda ön deneme yapılıp yapılmadığı, asit miktarının belirlenmesi vb) |
| 9.3 | Asitlemenin Yapılışına İlişkin Bilgiler (Reaksiyonun tamamlanması için beklenen süre, karıştırmanın yapılış şekli, asitleme sonrası çöken dip tortuya uygulanan işlemler vb) |
| 9.4 | Nötralizasyon İşlemleri (Kullanılan kostik miktarı, nötralizasyon sonrası ürüne karakterizasyon yapılıp yapılmadığı vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 10** | **İNCE FİLM BUHARLAŞTIRICISI** |
| 10.1 | Buharlaştırıcı Özellikleri (Buharlaştırıcı hacmi, sıcaklık ve vakum ölçümünün yapılıp yapılmadığı, karıştırma işlemleri vb) |
| 10.2 | Reaktör Üst Ürününe Uygulanan İşlemler (Fraksiyonlandırma, hafif ve ağır fraksiyonlara uygulanan işlemler vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 11** | **KOKU GİDERİMİ** |
| 11.1 | Koku Giderimi İçin Uygulanan İşlemler (Buharla yıkama, Nargile sistemi vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 12** | **KİL İLE ADSORBSİYON** |
| 12.1 | Kullanılan Kil Özellikleri |
| 12.2 | Kullanılan Kil Miktarı |
|  |  |
| **BÖLÜM 13** | **ÜRÜNLERE İLİŞKİN BİLGİLER** |
| 13.1 | Geri kazanım Sonucu Elde Edilen Ürün Türleri |
| 13.2 | Ürünlerin Satışa Sunuluş Şekli (Dökme, teneke ambalaj vb) |
| 13.3. | * Ürün standartları ile ilgili olarak; hali hazırda geçerli olan Kapasite Raporu’nda yıllık üretim kapasiteleri verilen geri dönüşüm sonunda elde edilen ürünlerin standardı olup olmadığı ile ilgili TSE'den alınan yazılar (Geri Kazanılan Ürünlerin TSE Uygunluk Belgeleri), standardının olması durumunda standarda uygun yaptırılan analizler, satıldığı firmalardan analiz sonucundaki değerlerin “spesifikasyonlara ve alım kriterlerine uygun” olduğuna dair alınan yazılar ve satış fatura örnekleri
* Standardın olmaması durumunda; ürünün satıldığı firmaların alım kriterlerinde ne tür analizleri istediği göz önünde alınarak bu doğrultuda yaptırılan fiziko-kimyasal analizler ve satıldığı firmalardan analiz sonucundaki değerlerin “spesifikasyonlara ve alım kriterlerine uygun” olduğuna dair yazılar ve satış fatura örnekleri
 |
|  |  |
| **BÖLÜM 14** | **ATIK KARAKTERİZASYONU** |
| 14.1 | * Geri Kazanım İşlemleri Sonucu Oluşan Atıkların Türleri (Tehlikeli, tehlikesiz, inert), Miktarları ve Bu Atıkların Ne Şekilde Bertaraf Edileceği (Seperatörden çıkan atık malzeme, dinlendirme işleminde sonra çöken dip malzeme gibi ve diğer atıklar türlerinin tesiste nasıl bekletildiği, tesiste tehlikeli atık geçici depolama sahası bulunup bulunmadığı ile ilgili atık yönetimi)
* Atık Yağ Geri Kazanım Prosesi için hazırlanacak İş Akım Şeması üzerinde hangi atıkların hangi proses aşaması sonucunda çıktığı, bu atıkların hangi atık kodları ile tanımlandığı ve atıkların bertaraf/geri kazanımı konularında ayrıntılı bilgi.
 |
| 14.2 | Tehlikeli Atık Geçici Depolama Alanı’na ait onaylı Endüstriyel Atık Yönetim Planı veya Başvuru Yazısı |
| 14.3 | Geçici Faaliyet Belgesi alınmasından sonraki dönemi kapsayacak şekilde, işletmeye kabul edilen atıklar ile tesisten çıkan tehlikeli atıklar için düzenlenen Ulusal Atık Taşıma Formları tablosu (UATF seri no, atık kabul/çıkış tarihi, alım/gönderim yeri, miktarı bilgilerini içerecek şekilde hazırlanacak tablo) |
|  |  |
| **BÖLÜM 15** | **LABORATUVAR VE YAPILAN ÖLÇÜMLER** |
| 15.1 | Tesis Laboratuvarında Bulunan Cihazlar (Atık yağ içinde su ve tortu tayini; üründe viskozite, parlama noktası, akma noktası, renk, yoğunluk vb analizler için kullanılan cihazlar, laboratuvar fotoğrafları vb) |
| 15.2 | Tesiste Sürekli Yapılan Ölçümler (Tesis yönetimi ve yetkili laboratuvarlar tarafından geri kazanım verimi, işlemin güvenliği ve çevresel tedbirler açısından yapılan atık yağ, atık su, baca gazı ve ürün analizleri vb) (Atık kabulünden ürün eldesine kadar olan süreç içerisinde laboratuvarda yapılan analizler, test metotları, prosedürler ile ilgili ayrıntılı bilgi) |
| 15.3 | Tesiste Yapılan Ölçümlerin Numune Alma Noktaları |
|  |  |
| **BÖLÜM 16** | **SONUÇLAR** |
| 16.1 | Tesis ve Faaliyet İle İlgili Genel Değerlendirme |